

CAPITULO IV

OBJETIVOS

4.1 Objetivo general:

Evaluar las propiedades higroscópicas, texturales y termofísicas de la base empleada para la fabricación de goma de mascar y establecer su posible relación con la calidad final del producto.

4.2 Objetivos específicos:

4.2.1 Caracterizar el proceso de acondicionamiento de la base para goma de mascar e identificar sus etapas críticas y su relación con la calidad final del producto.

4.2.2 Determinar las propiedades higroscópicas, texturales y termofísicas de la goma de mascar durante las etapas de fabricación denominadas: pre-extruído, marcado y acondicionamiento, previas a la elaboración de las pastillas recubiertas, considerando como variables importantes del proceso la temperatura y la humedad relativa del aire.

4.2.3 Evaluar el efecto de la temperatura y humedad, sobre el estado vítreo y amorfo en goma de mascar, y establecer la relación de esos datos con las condiciones del proceso.

4.2.4 A partir de los datos obtenidos en los apartados anteriores proponer mejoras en el proceso para reducir los problemas de reproceso del producto, y mejorar la calidad de la goma final recubierta.