

## Apéndice B

### RESULTADOS DEL PROCEDIMIENTO DE MEDICIÓN PARA OBTENER LA EFICIENCIA DE CADA CALDERA

**Tabla B.1.** Resultados del procedimiento de medición de cada caldera según la NOM-002-ENER-1995

Caldera 1	0 min	10 min	20 min	30 min	40 min	50 min	60 min	Promedio
Tg °C	236	230	230	208	230	230	236	228.57
Tce °C	80			81.9			81.7	81.20
[CO]	18			28			17	21.00
Presión operación (bar)	6	6.4	6.4	5.5	5	5	5	5.61

Caldera 2	0 min	10 min	20 min	30 min	40 min	50 min	60 min	Promedio
Tg °C	186	190	190	182	185	185	175.1	184.73
Tce °C	74.8			75.4			79.8	76.67
[CO]	25			30			19	24.67
Presión operación (bar)	6	6.4	6.3	5.9	5.6	6.2	5.5	5.99

Caldera 3	0 min	10 min	20 min	30 min	40 min	50 min	60 min	Promedio
Tg °C	199.9	190	190	202.5	190	190	199.7	194.59
Tce °C	77.4			78.6			65.6	73.87
[CO]	60			133			98	97
Presión operación (bar)	6	4.9	5	5	5	4.9	4.6	5.06

Caldera 4	0 min	10 min	20 min	30 min	40 min	50 min	60 min	Promedio
Tg °C	327.8	330	330	337.3	330	330	313.4	328.36
Tce °C	97.6			95.6			97.1	96.77
[CO]	136			195			163	164.67
Presión operación (bar)	5	5	4.9	5	5	5	5	4.99

Caldera 5	0 min	10 min	20 min	30 min	40 min	50 min	60 min	Promedio
Tg °C	233.9	230	230	245	230	230	228.5	232.49
Tce °C	78.5			79.5			79.8	79.27
[CO]	43			75			34	50.67
Presión operación (bar)	6.5	7.5	7.5	7	6.5	5.5	5.5	6.57

Caldera 6	0 min	10 min	20 min	30 min	40 min	50 min	60 min	Promedio
Tg °C	255	230	240	255	245	230	265.6	245.8
Tce °C	92.5			92.9			93	92.8
[CO]								
Presión operación (bar)								

Caldera 7	0 min	10 min	20 min	30 min	40 min	50 min	60 min	Promedio
Tg °C	285	250	250	276	250	250	275.6	262.37
Tce °C	76.8			88			81.2	82.0
[CO]	26			17			16	19.67
Presión operación (bar)	5.2	5.3	6	5.3	5.5	5.5	6	5.54