

Desarrollo y producción.



En 2012, se tomaron ramas podadas de los árboles de Navidad, con el fin de utilizarlas para hacer pruebas para destilar su aceite esencial. Se llevaron estas muestras a una persona vecina a la plantación de los árboles de Navidad, dedicada a la destilación de aromas de diferentes productos naturales.

Al término de este proceso se obtuvo una muestra de aceite esencial, que fue analizado posteriormente en laboratorios químicos en la Universidad de las Américas Puebla. Los resultados de estos análisis fueron los adecuados para el propósito de su comercialización.

Propiedades

El aceite esencial de Douglas Fir Galland se obtiene a partir de las ramas que se podan cada año para darle a nuestros árboles su característica forma cónica. Las ramas se trituran y se someten a un proceso de destilación, obteniéndose un aceite 100% natural.

El aceite resulta con una pureza y calidad inigualables. Su aroma es muy agradable. El nivel de concentración de éste es tan fuerte que permite usar sólo unas pocas gotas para llenar un hogar con su esencia. Con esta información podemos llegar a la conclusión de que un frasco de 10 ml duraría varios meses.

Además del innegable placer de su aroma, los resultados de los análisis químicos a los que se ha sometido muestran propiedades excelentes para quienes lo respiran.

A continuación se enumeran algunas de estas propiedades:

- Antiséptico.
- Antibacterial y antiviral.
- Desodorante de ambiente.
- Inmunoestimulante.
- Descongestionante y mucolítico.
- Antiespasmódico.
- Antiinflamatorio.

Las pruebas también han demostrado que el producto está completamente libre de cualquier agente tóxico, lo que lo hace seguro para el hogar, y que tampoco afecta a los animales domésticos.

Por las características que tiene resulta ideal para usos terapéuticos en casos de problemas del sistema respiratorio en los que haya procesos inflamatorios o tos con espasmos.

Proceso de obtención del aceite esencial.

El proceso de poda necesita aproximadamente 3 semanas para completarse. De este proceso, las ramas que se podan se recogen del suelo y se juntan. El resultado de esta poda de 55,000 árboles de Navidad, salen 3mil kilos de rama. Ésta es transportada por medio de una camioneta pick-up a un destilador experto de la zona, quien se ubica a tan sólo 3km de la zona de recolección de ramas. Desde ahí hasta el proceso de destilación se recorre una distancia muy corta, que además se transita por carretera federal. Esto evita el costo del peaje y el ahorro de gasolina, la camioneta pick-up es propia y ya que el chofer es empleado permanente de la empresa, esto tampoco equivaldría a un costo extra.

Al llegar al taller de destilación se descargan las ramas y se deja en manos del destilador, quien se encarga de entregarnos el producto final. Éste será recogido por la empresa a mediados de noviembre.

Según las estimaciones del experto serán alrededor de 20 litros de aceite esencial, que nos serán entregados en botellas de 10 ml. con gotero.

Todas ellas en una caja de 15cm de alto por 80cm de largo y 40cm de ancho.

Estos frascos se recogen en uno de los viajes semanales de trabajo a la zona de plantación, las 2,000 botellas estimadas serán etiquetadas y se trasladarán al punto de venta final.

Las tiendas son carpas ubicadas en las zonas más comerciales de la ciudad de Puebla y su zona conurbada. Éstas estarán operando a partir del 20 de noviembre hasta el 20 de diciembre. La obtención del aceite se hará sólo durante esta época debido a la importancia que tiene en el momento, y se espera que duren durante todo el año. No sería rentable introducirlas al mercado en otra fecha, ya que sólo sería gastar en la renta de un espacio, debido a que la venta de árboles sólo se da una vez al año. Esto también incluye que posiblemente no tengamos aceite para proveer durante todo el año. Una de las tiendas tiene 1,100 m² de superficie, la segunda es de 560 m². La mayor parte de la superficie es utilizada en la exhibición de los árboles de Navidad.

Las instalaciones.

La plantación se encuentra en la carretera Puebla-México. Exactamente en el municipio de Santa Rita Tlahuapan, sobre la carretera federal que conecta el poblado de Santa Cruz Otlatla con la carretera federal Puebla-México.

Sobre la misma carretera se encuentra el rancho San Martín, donde está ubicada el área de destilación. Este rancho cuenta con la

infraestructura y la tecnología necesaria, así como los conocimientos óptimos para el desarrollo del proyecto de destilación del aceite esencial, a partir de nuestras ramas.