

ANEXO 2

2.1 Proceso de costeo

Costos de producción: materia prima

MP 1: CAFÉ MOLIDO Y TOSTADO

La materia prima (1) para CAFE-INFUSION tiene los siguientes costos:

1 Tonelada = \$ 30 000

1 Kg. = \$ 30

El costo por unidad producida de MP (1) = \$ 0.0461

MP 2: FILTROS, EMPAQUES ALUMINIZADOS Y DE CARTON

La materia prima (2) para CAFE-INFUSION tiene los siguientes costos:

Rollo de papel filtro = \$ 1200 costo por sobre=\$0 .0539

Empaques aluminizados = \$.10 por pieza

Empaques de cartón = \$.25

El costo por unidad producida MP (2) = \$0.40

MANO DE OBRA DIRECTA

Para la mano de obra directa se requerirá de 5 personas. La cuales trabajarán una jornada diaria de 8 horas. El salario por hora será de \$12.5. Por lo tanto la mano de obra directa tendrá un costo de producción por unidad de:

Jornada de trabajo = \$100 por trabajador PROCAMPO

Los días laborales pagados mensualmente son 30 días con un costo mensual de = \$3000 netos más prestaciones = \$ 3500 (Los días laborales son 20 días mensualmente)

Por lo tanto la mano de obra directa tiene un costo por unidad de = \$.070

Costo mensual de mano de obra directa= \$ 17 500 (5 personas)

MANO DE OBRA INDIRECTA

Para la mano de obra indirecta del producto se requerirá de 2 personas. La mano de obra indirecta será de 4 horas de trabajo diarias, el salario por hora será de \$ 10 por hora (la disminución del salario se debe a la cantidad de actividades por realizar, y la mano de obra indirecta no es necesaria todos los días laborales así que las personas que sean contratadas podrán tomarlo como un trabajo extra)

Jornada de trabajo= \$ 40 diarios

Costo mensual = \$ 1200

Costo total mensual (2 personas) = \$2400

Por lo tanto la mano de obra indirecta tiene un costo por unidad = \$.030

CAPACIDAD DE PRODUCCION

Se calcula que la producción de un sobre de café durará aproximadamente entre 15 y 20 segundos en la línea de producción. (Tiempos estimados)

1 Jornada = 8 horas = 3600 segundos por hora = 28 800 segundos

1 unidad = 3 segundos = 20 unidades por minuto = 1200 unidades por hora

1 jornada de trabajo (8 hrs.) = 9600 unidades diarias

Unidades producidas al mes = 192 000 unidades aproximadamente.

Costo de producción por unidad

U. Producidas	Costo Unitario MP (1)	Costo Unitario MP (2)	MOD + MOI	Total
<i>1</i>	<i>\$.046</i>	<i>\$0.40</i>	<i>\$.10</i>	<i>\$0.546</i>

Costos de producción mensual basados en la capacidad de producción y costo unitario

U producidas	Costo MP (1)	Costo MP (2)	MOD + MOI	Total
<i>192 000</i>	<i>\$8851.2</i>	<i>\$76 800</i>	<i>\$19 200</i>	<i>\$104851.2</i>

Costo de producción por empaque

1 empaque con 60 sobres = producción \$ 32.76

1 empaque con 100 sobres = producción \$ 54.6

Por lo tanto con la capacidad de producción se podrán fabricar:

4 800 paquetes con 60 sobres y cada uno tendrá un precio en el mercado de \$ 50.001920

empaques con 100 sobres cada uno y tendrá un precio en el mercado de \$ 90.00

Costos de producción y administración mensuales

Área de Inversión	Cantidad
Materia Prima (1)+ (2)	\$ 85 651.20
MOD + MOI incluye prestaciones	\$19 900.00
Mobiliario y Equipo de Oficina	\$ 5 000.00
Pago de maquinaria	\$10 000.00
Pago de Transporte	\$12 000.00
Luz	\$ 4000.00
Teléfono	\$ 1000.00
Publicidad	\$ 5000.00
Agua	\$ 400.00
Contador	\$ 5000.00
Secretaria	\$ 3000.00
Otro	\$ 2000.00
<hr/>	
Total de gasto mensual	\$ 152 951.20
<hr/>	

2.2 Capital de trabajo requerido.

Materia prima (1)	\$ 60 000
Materia prima (2)	\$ 153 600
MOD + MOI	\$ 39 800
Mobiliario y Equipo de Oficina	\$ 10 000.00
Pago de maquinaria	\$ 20 000.00
Pago de Transporte	\$ 24 000.00
Luz	\$ 8000.00
Teléfono	\$ 2000.00
Agua	\$ 800.00
Contador	\$ 10 000.00
Secretaria	\$ 6000.00
Otro	\$ 2000.00
Total	\$ 336 200

Nota: Las cantidades son la que se necesitarían para iniciar las operaciones de la empresa Café Isabella para cubrir dos meses de actividades. Tomando en cuenta que la compra de la materia prima (1) cubre tres meses aproximadamente de actividad.

Fuente: Elaboración propia