

CAPÍTULO 6

Conclusiones

En el transcurso del proyecto nos dimos cuenta de lo importante que es el mantenimiento dentro de una empresa ya que de éste depende que las máquinas trabajen de manera correcta y esto trae como consecuencia que los pedidos realizados por los clientes se entreguen a tiempo, así como la disminución en los paros innecesarios debido a fallas que presenta la maquinaria.

Durante el proyecto identificamos el área de máquinas que presentaba un mayor problema a la empresa, posteriormente haciendo uso de herramientas de ingeniería industrial identificamos las fallas que eran significativas en esa área, para después comenzar un análisis de confiabilidad de estas fallas.

Se busca que la empresa pueda aplicar estas correcciones en las máquinas de afelpado y estampado para que pueda familiarizarse con el proceso.

La frecuencia y tiempo de revisión juegan un papel muy importante, los resultados se adecuaron para que la empresa no tenga ningún inconveniente en su aplicación. De tal manera que se vea reflejado en la disminución de número de fallas consecutivas en los procesos de afelpado y estampado, esto de acuerdo con los comentarios del director de la empresa.

Las recomendaciones que se mencionan en la tabla 5.1.2, no se deben de tomar a la ligera, se debe de poner empeño en la aplicación de cada una de ellas, la iniciativa de corrección los ayuda a solucionar algunos de sus problemas, se debe de buscar la colaboración de cada uno de los trabajadores de la empresa, así se podrá detectar nuevas fuentes de problemas e ir mejorando continuamente para resolver cualquier situación inesperada que se pueda presentar.

Se debe de mantener una continuidad en la elaboración de proyectos para la mejora continua de la empresa, se debe de complementar este estudio con iniciativas de corrección en otras áreas, involucrar desde el personal administrativo hasta los obreros, se deben de emplear nuevos sistemas de trabajo que ayuden a optimizar resultados y a mejorar el ambiente de trabajo.

Los resultados se podrán apreciar cuando se lleve a cabo esta iniciativa, aquí se podrán detectar nuevos ajustes al mismo y ayudará a la familiarización de los encargados de mantenimiento con los horarios establecidos para llevar acabo las correcciones necesarias detectadas en la revisión de las máquinas.

Se han cumplido los objetivos trazados en el proyecto, día a día pudimos observar la dedicación y el empeño que se debe de tener para elaborar un análisis completo de algún tipo de problemática, en nuestro caso el mantenimiento en la empresa textil Textiles Tenexac.

Con la iniciativa de corrección de fallas se concluyó el proyecto de tesis, con la cual se pudo determinar que en los procesos de afelpado y estampado presentan el

mayor número de frecuencia de fallas. A lo largo del estudio de confiabilidad se propuso el tiempo estimado en el cual se deben revisar estos procesos.

Por último cabe mencionar el desempeño de los empleados de la empresa ya que gracias a ellos fue posible nuestro trabajo, nos dieron un punto de vista diferente del desempeño laboral al que se estamos acostumbrados.