

1 ANEXOS

1.1 APENDICE A

Tabla establecida por General Electric. Guía aproximada al número de ciclos a observar en un proceso¹. Numero recomendado de ciclos de observación

Tiempo de ciclo en minutos	Numero recomendado de ciclos
0.10	200
0.25	100
0.50	60
0.75	40
1.00	30
2.00	20
2.00 – 5.00	15
5.00 – 10.00	10
10.00 – 20.00	8
20.00 – 40.00	5
40.00 o mas	3

¹ Time Study Manual de los Erie Works en General Electric Company, desarrollados bajo la guía de Albert E. Shaw. (Niebel & Freivalds, Ingeniería Industrial, 2001)