

Apéndice B
Diagrama de flujo de proceso,
Hilo Nm 1/4

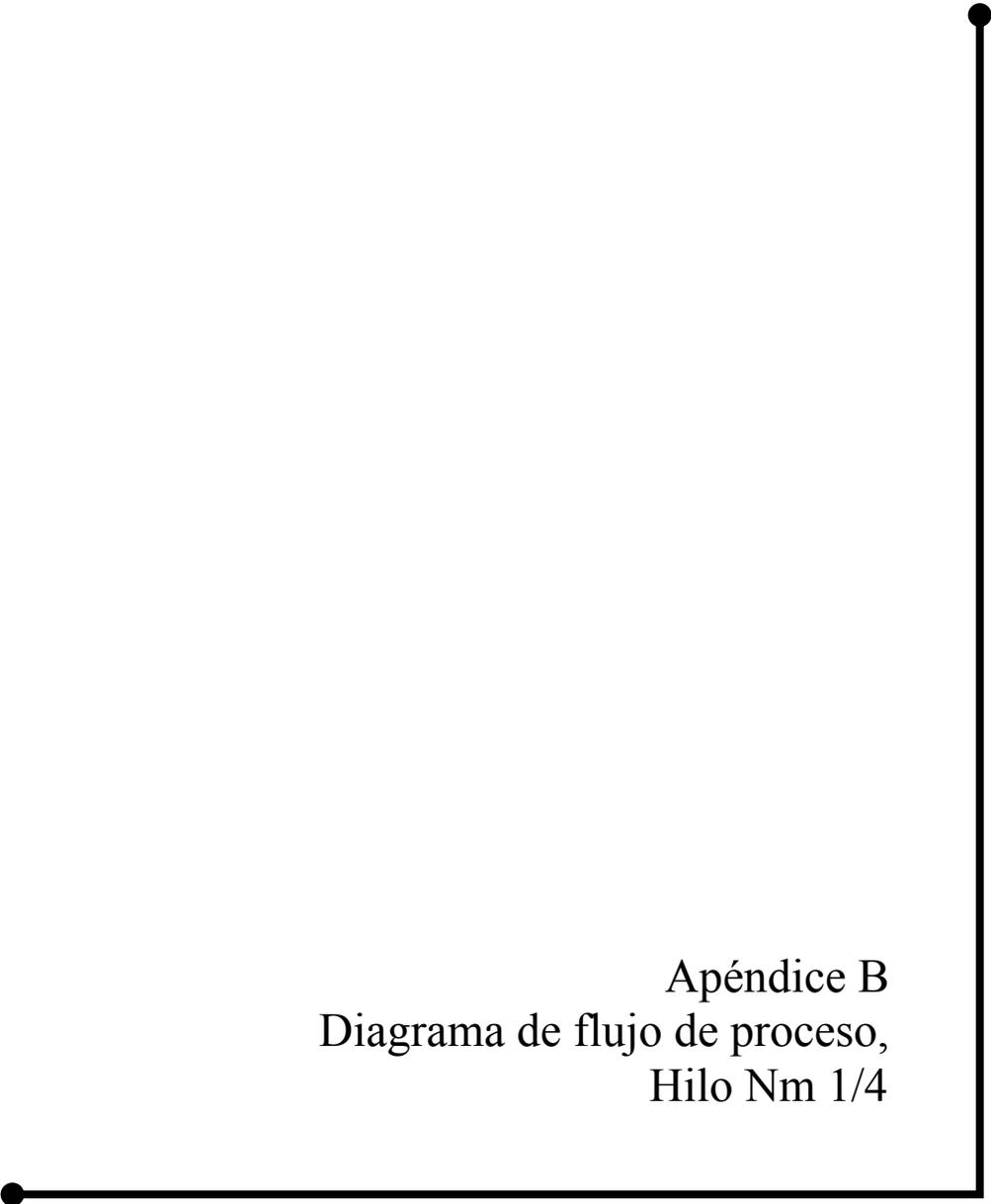


DIAGRAMA DE FLUJO DE PROCESO

PROCESO DE FABRICACIÓN DEL HILO 1/4

OBJETO DEL DIAGRAMA Hilatura de Regenerado 1/4 DIAGRAMA NO 101B
 DIBUJO NO VA102 PARTIDA DE 1826 KG DIAGRAMA DEL MÉTODO Actual
 EL DIAGRAMA EMPIEZA EN Almacén de fibras ELABORADO POR Emmanuel Vázquez Sastré
 EL DIAGRAMA TERMINA EN Bodega de Hilo FECHA 09- Sept.-2002 HOJA 1DE 1

DIST EN MTS	UNID. TIEMPO EN MIN	SIMBO- LOS	DESCRIPCIÓN DEL PROCESO	DIST EN MTS	UNID. TIEMPO EN MIN	SIMBO- LOS	DESCRIPCIÓN DEL PROCESO
		1 	En almacén de fibras hasta que se tome para iniciar una partida	34	5	4 	Hilo a la Conera
25	2	1 	Al recibir orden se carga en diablitos o montacargas		2450	6 	Enredar hilo en conos
264	24	1 	Pacas de Fibra al Batiante	9		5 	Área de embolsado
56	25	2 	Prepara Enzimaje		240	7 	Embolsar conos
41	300	3 	Mandar por Conductos de aire la fibra a los Cuartos de Reposo	20		6 	A Bodega
	960	1 	Esperar hasta que partida previa sea terminada			2 	Almacenar hasta que haya pedido
5	3	2 	Material al Cargador de la Carda				
20	3010	4 	Cardado de las Fibras para obtener mechas				
14		3 	Quesos a la Continua				
14	9350	5 	Torsión de las Mechas para obtener hilo				

RESUMEN

EVENTO	NÚMERO	TIEMPO (min)	DISTANCIA (mts)
OPERACIONES	7	15377	131
TRANSPORTES	6	32	346
DEMORAS	1	960	
ALMACENAMIENTOS	2	Indeterminado	