

CAPÍTULO VIII

CONCLUSIONES

Mediante este trabajo de investigación, se seleccionó un horno al vacío para temprar aceros para herramientas, dentro de los alcances de este proyectos, se consiguió indicar el horno más adecuado de los disponibles en el mercado, éste se seleccionó en base a las prioridades y necesidades de Transformaciones Térmicas a Metales S.A. de C.V., el equipo seleccionado fue el modelo italiano TAV.

Con respecto a este equipo, se cotizó su valor actual, así como de los componentes necesarios para su correcto funcionamiento; incluyendo precios de instalación, capacitación, de mantenimiento y de algunos accesorios, tasando su precio final en alrededor de 5.3 millones de pesos.

Al haber hecho la selección del equipo más conveniente, se dispuso a realizar la distribución de éste y sus equipos en el taller de la compañía, de manera que se entregaron los planos del flujo de hilos, el plano detallado, y las hojas de proceso. Es así que se describió de manera detallada y puntualizada el proceso a llevar a cabo con este equipo, es decir el “layout”.

También se describe un plan de mantenimiento general para el horno, en base a referencias bibliográficas; esto es debido a que para obtener un plan de mantenimiento detallado del horno, es necesario comprarlo, ya que el proveedor realiza seminarios para los operadores que trabajarán con el equipo, así como una guía de conservación del equipo.

Es así que se entrega una noción general de los aspectos más importantes a tomar en cuenta, para el cuidado y buen funcionamiento del horno, cubriendo los alcances propuestos. De modo que mediante esta tesis se espera que Transformaciones Térmicas a Metales S.A. crezca dentro del mercado de los tratamientos térmicos, a nivel nacional y tome este trabajo como una herramienta para sus fines de expansión en la industria de los tratamientos térmicos.