

RESUMEN

El objetivo de esta tesis es rediseñar y construir una máquina de inyección a presión de cámara caliente para la empresa Hickok S.A. de C.V. con un proceso de 3 a 5 inyecciones por minuto. Los pasos para el rediseño se realiza en cuatro pasos. El Primer paso es realizar un análisis de fallas, posteriormente, se pasa al rediseño de las fallas exponiendo las alternativas de solución, Finalizando con la salida mas viable.

El segundo paso, se realiza el plan de proceso de cada una de las piezas rediseñadas así como el plan de ensamble. El tercer paso es hacer la construcción, posteriormente, hacer pruebas de lo construido, realizar rediseño o modificaciones en caso necesario. El cuarto y último paso es dar las conclusiones al rediseño tanto sus ventajas, beneficios y recomendaciones.