

APÉNDICE A
CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Robot 9 de Sistemas Universales S.A. de C.V:

Marca: ABB.

Tipo: Soldadura MIG.

Figura A.1 Características del robot 9.

Robot de la marca ABB con un alimentador de hilo con las siguientes características:

Característica	Valor Mínimo	Valor Máximo
Rango de velocidad de hilo	0.5 mm/seg	30 mm/seg
Diámetro de hilo de soldadura (estándar)	1.0 mm	1.2 mm

Tabla A.1.- Características del alimentador de hilo del robot 9 de la empresa Sistemas Universales S.A. DE C.V

La aplicación de la soldadura MIG se hace a través de una antorcha que introduce el hilo de soldadura por un arco eléctrico formando la soldadura. La antorcha del robot 9 se muestra en la figura A.2:



Figura A.2: Antorcha del robot 9 de la empresa SIU

APÉNDICE B

HERRAMIENTAS

Báscula Eléctrica

Marca:	OHAUS
Modelo:	I10
Funcional a temperaturas:	0°-40° C.
Verificada por:	Equipo de Medición de SIU
Fecha de revisión:	Junio 2005



Figura B.1 Báscula eléctrica.

Calibrador pie de rey digital

Rango (mm):	0 – 150 mm.
Graduación (mm):	0.01 mm.
Modelo:	Mitutuyo 500-196

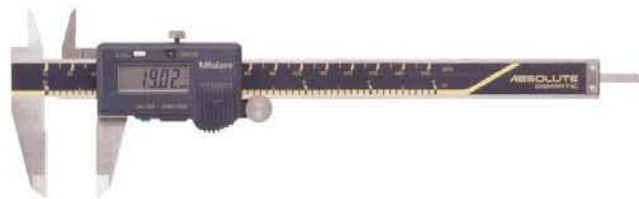


Figura B.2 Calibrador pie de rey digital.

Cronómetro



Figura B.3 Cronómetro

APÉNDICE C
MATERIALES

Micro-alambre para soldadura

Tipo: Soldamatic® – MW 160

Calibre (mm) : 1mm.



Figura C.1 Micro-alambre de soldadura.