

## APENDICE C

## ENERGIAS ESPECIFICAS DE CORTE

Energía Específica de corte

Material	W*s/mm <sup>3</sup>	hp*min/in <sup>3</sup>
Aleaciones de aluminio	0.4-1.1	0.15-0.4
Hierro fundido	1.6-5.5	0.6-2.0
Aleaciones de cobre	1.4-3.3	0.5-1.2
Aleaciones alta temperatura	3.3-8.5	1.2-3.1
Aleaciones de magnesio	0.4-0.6	0.15-0.20
Aleaciones de níquel	4.9-6.8	1.8-2.5
Aceros	3.0-5.2	1.1-1.9
Aceros inoxidable	2.7-9.3	1.0-3.4
Aleaciones de Titanio	3.0-4.1	1.1-1.5

Fuente> KALPAKJIAN, Serope and SCHMID, Steven R., Manufacturing Engineering and Technology, Prentice Hall, 2001, p. 548.