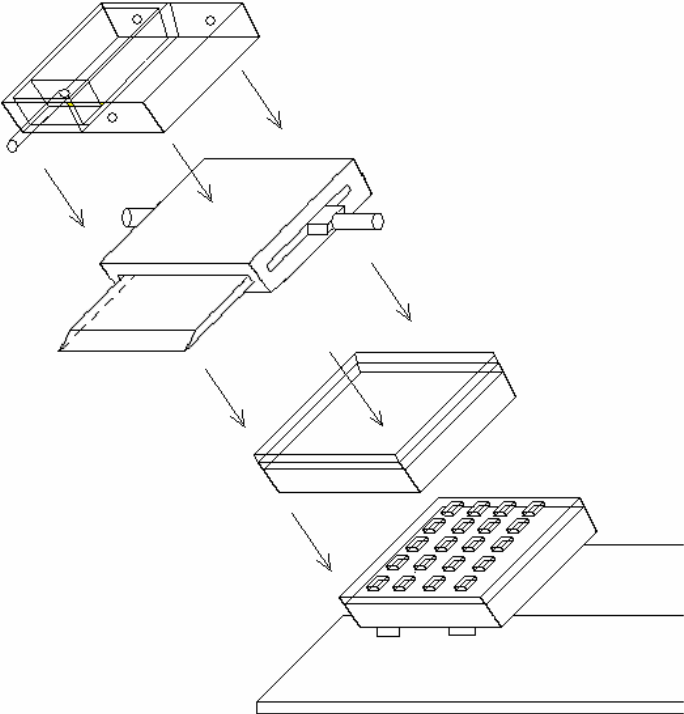


Apéndice 6

Nombre de la pieza: Ensamble de los Sistemas menores					Hoja No. 1	
Material: Acero Inoxidable					Cantidad a producir 1	
Op. No.	Descripción	Máquina	Herramienta	Instrumento de Medición	Tiempo	Croquis de la Operación
10	Soldar las esquinas de la tapa superior con el sistema de rebanado y con el sistema de rellenado	Soldador	Cautín	Vernier	45 min.	 <p>The diagram illustrates the assembly process for the top cover. It shows four stages: 1) A perspective view of the top cover with a grid of holes and a central slot. 2) A perspective view of the top cover with a central slot and a small component being inserted. 3) A perspective view of the top cover with a central slot and a small component being inserted. 4) A perspective view of the top cover with a central slot and a small component being inserted.</p>

No es necesario que los procesos de manufactura mencionados anteriormente sigan un orden específico, siempre y cuando los planes de proceso y de ensamble independientes se sigan en orden. Después de seguir los planes de ensamble de los apéndices 3,4,5 y después de considerar los 45 minutos de alineación y soldadura del apéndice 6, el tiempo total de Manufactura y ensamble de la máquina propuesta es de 403 minutos.