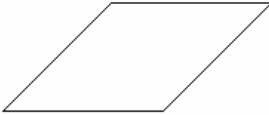
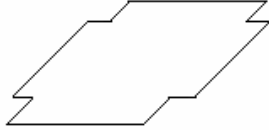
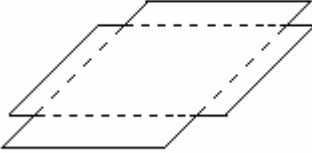
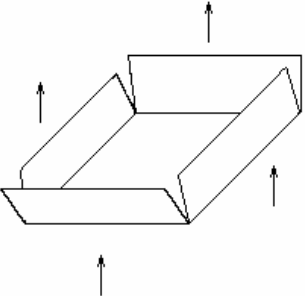
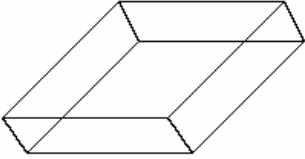
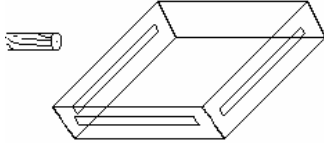
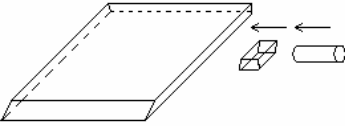
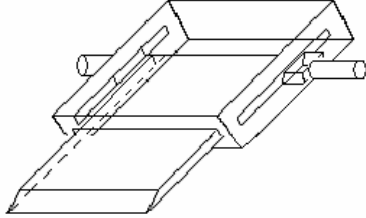
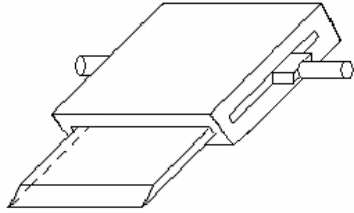


Apéndice 5

Nombre de la pieza: Sistema de Rebanado					Hoja No. 1 de 3	
Material: Acero Inoxidable					Cantidad a producir 1	
Op. No.	Descripción	Máquina	Herramienta	Instrumento de Medición	Tiempo	Croquis de la Operación
10	Teniendo la placa de Acero Inoxidable	Mesa de Trabajo		Vernier	1 min.	
20	Cortar la Lámina de Acero de Inoxidable de las esquinas	Cortadora o Sierra	Sierra	Vernier	7 min.	
30	Marcar los dobleces en la Lámina de Acero Inoxidable	Marcador, lápiz y Reglas		Vernier	7 min.	
40	Doblar todas las partes en la misma dirección	Dobladora		Vernier	20 min.	

Op. No.	Descripción	Máquina	Herramienta	Instrumento de Medición	Tiempo	Croquis de la Operación
50	Soldadura de las esquinas de la lámina de Acero Inoxidable	Soldador	Cautín	Vernier	25 min.	
60	Hacer Ranuras	Pantógrafo	Punta	Vernier	15 min.	
70	Soldar la cuchilla con los mangos de acero Inoxidable	Soldador	Cautín	Vernier	8 min.	
80	Colocar las cuchillas dentro del Sistema de Rebanado	Trabajo Manual		Vernier	10 min.	
90	Colocar y soldar la tapa del sistema de relleno	Soldador	Cautín	Vernier	8 min.	

Tiempo de Manufactura y Ensamble del Sistema de Rebanado: 101 minutos.