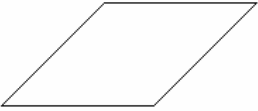
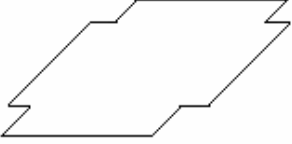
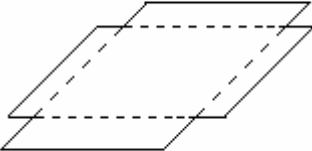
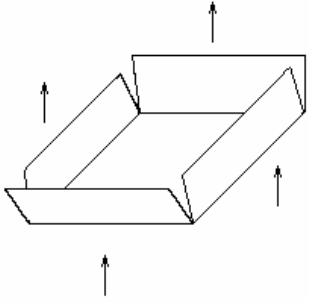
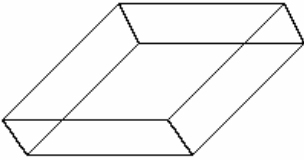
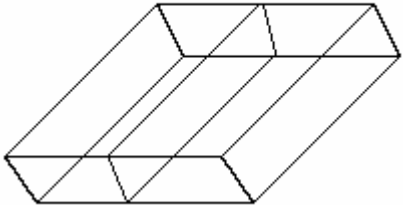
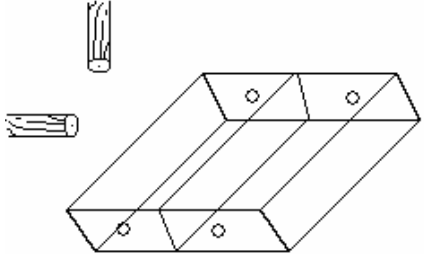
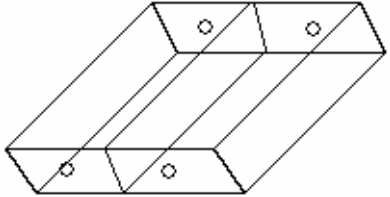
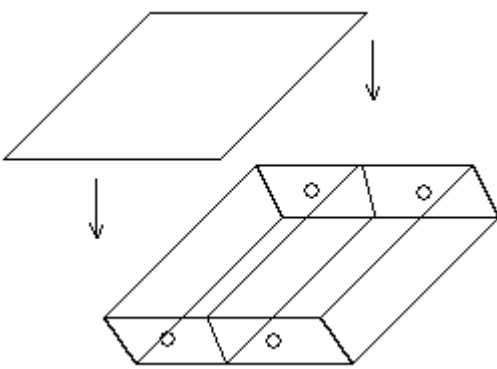
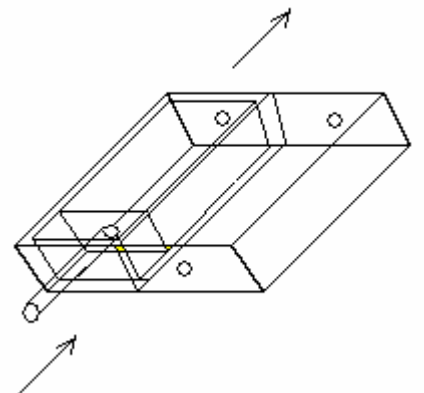
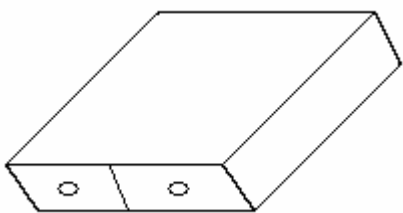


Apéndice 4

Nombre de la pieza: Sitema de Rellenado					Hoja No. 1 de 3	
Material: Acero Inoxidable					Cantidad a producir 1	
Op. No.	Descripción	Máquina	Herramienta	Instrumento de Medición	Tiempo	Croquis de la Operación
10	Teniendo la placa de Acero Inoxidable	Mesa de Trabajo		Vernier	1 min.	
20	Cortar la Lámina de Acero de Inoxidable de las esquinas	Cortadora o Sierra	Sierra	Vernier	7 min.	
30	Marcar los dobleces en la Lámina de Acero Inoxidable	Marcador, lápiz y Reglas		Vernier	7 min.	
40	Doblar todas las partes en la misma dirección	Dobladora		Vernier	20 min.	

Op. No.	Descripción	Máquina	Herramienta	Instrumento de Medición	Tiempo	Croquis de la Operación
50	Soldadura de las esquinas de la lámina de Acero Inoxidable	Soldadora	Cautín	Vernier	25 min.	
60	Colocar y soldar la División Interna de las cámaras de Rellenado	Soldadora	Cautín	Vernier	35 min.	
70	Hacer Barrenos	Taladro	Brocal	Vernier	10 min	
80	Colocar los empaques en las orillas	Trabajo Manual		Vernier	9 min.	

90	Colocar y soldar la tapa del sistema de relleno	Soldadora	Cautín	Vernier	4 min.	
100	Colocar los pistones internos	Trabajo Manual		Vernier	25 min.	
110	Soldar la tapa	Soldadora	Cautín	Vernier	8 min.	

Tiempo de Manufactura y Ensamble del Sistema de relleno: 151 minutos.