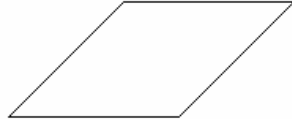
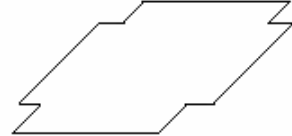
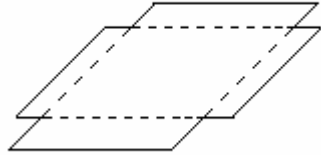
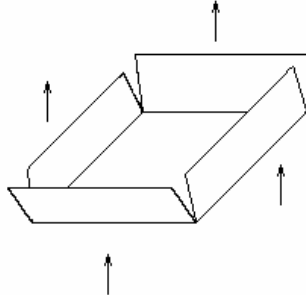
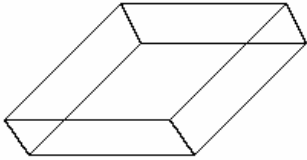
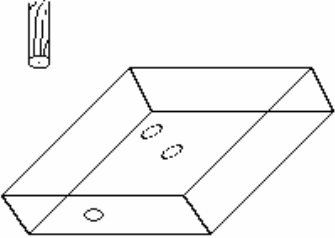
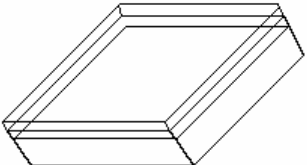
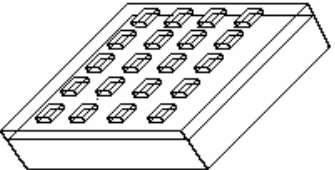
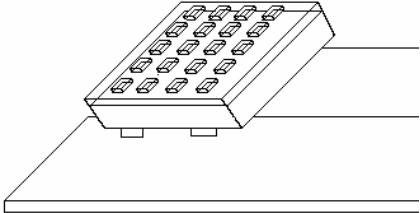
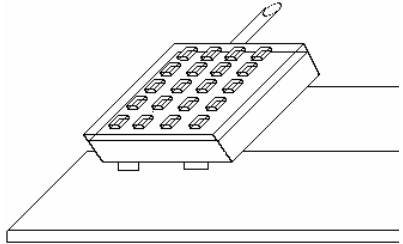
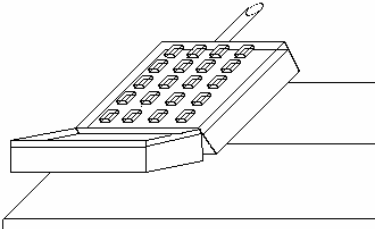
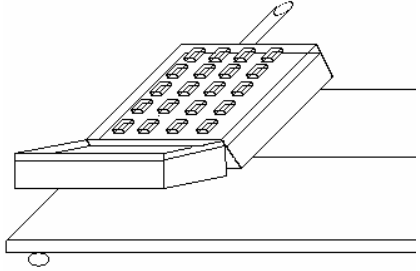


Apéndice 3

Nombre de la pieza: Sección de Cocción de la Wafflera					Hoja No. 1 de 3	
Material: Acero Inoxidable y Teflón					Cantidad a producir 1	
Op. No.	Descripción	Máquina	Herramienta	Instrumento de Medición	Tiempo	Croquis de la Operación
10	Colocar la placa de Acero Inoxidable sobre la mesa de trabajo	Mesa de Trabajo		Vernier	1 min.	
20	Cortar la Lámina de Acero de Inoxidable de las esquinas	Cortadora o Sierra	Sierra	Vernier	7 min.	
30	Marcar los dobleces en la Lámina de Acero Inoxidable	Marcador, lápiz y Reglas		Vernier	7 min.	
40	Doblar todas las partes en la misma dirección	Dobladora		Vernier	20 min.	

Op. No.	Descripción	Máquina	Herramienta	Instrumento de Medición	Tiempo	Croquis de la Operación
50	Soldadura de las esquinas de la lámina de Acero Inoxidable	Soldadora	Cautín	Vernier	25 min.	
60	Brocado Realizar Barrenos para Tortillería y para el mango ergonómico	Taladro	Brocal	Vernier	9 min	
70	Colocar las Resistencias en las tapas	Trabajo Manual		Vernier	10 min.	
80	Colocar las planchas de Teflón de la Wafflera.	Trabajo Manual		Vernier	6 min.	

90	Soldar Bisagras	Soldadora	Cautín	Vernier	3 min.	
100	Colocar y soldar la Palanca Ergonómica	Soldadora	Cautín	Vernier	6 min.	
110	Colocar y soldar las dos planchas unidas a las bisagras	Soldadora	Cautín	Vernier	9 min	
120	Colocar las 4 patas de la base	Trabajo Manual		Vernier	3 min.	

Tiempo de Manufactura y Ensamble de la Sección de Cocción: 106 minutos.