

**APÉNDICE D. TABLAS DE ACABADO SUPERFICIAL DE MACHINING  
DATA HANDBOOK 3D EDITION.**

TOOL NOSE RADIUS = 0.063 in [0.80 mm]																
FEED/REV. (Turning) Or FEED/TOOTH (Milling)	3° ECEA		5° ECEA		6° ECEA		10° ECEA		15° ECEA		30° ECEA		40° ECEA		45° ECEA	
	R <sub>o</sub>	R <sub>t</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>t</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>t</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>t</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>t</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>t</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>t</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>t</sub>
in	microinches															
0.001	0.51	2.0	0.51	2.0	0.51	2.0	0.51	2.0	0.51	2.0	0.51	2.0	0.51	2.0	0.51	2.0
0.002	2.1	8.0	2.1	8.0	2.1	8.0	2.1	8.0	2.1	8.0	2.1	8.0	2.1	8.0	2.1	8.0
0.003	4.6	18.	4.6	18.	4.6	18.	4.6	18.	4.6	18.	4.6	18.	4.6	18.	4.6	18.
0.004	8.2	32.	8.2	32.	8.2	32.	8.2	32.	8.2	32.	8.2	32.	8.2	32.	8.2	32.
0.005	13.	50.	13.	50.	13.	50.	13.	50.	13.	50.	13.	50.	13.	50.	13.	50.
0.006	18.	72.	18.	72.	18.	72.	18.	72.	18.	72.	18.	72.	18.	72.	18.	72.
0.007	25.	98.	25.	98.	25.	98.	25.	98.	25.	98.	25.	98.	25.	98.	25.	98.
0.008	33.	126.	33.	128.	33.	128.	33.	128.	33.	128.	33.	128.	33.	128.	33.	128.
0.009	41.	155.	42.	162.	42.	162.	42.	162.	42.	162.	42.	162.	42.	162.	42.	162.
0.010	50.	186.	51.	200.	51.	200.	51.	200.	51.	200.	51.	200.	51.	200.	51.	200.
0.012	68.	250.	74.	287.	74.	289.	74.	289.	74.	289.	74.	289.	74.	289.	74.	289.
0.014	87.	318.	100.	382.	101.	392.	101.	393.	101.	393.	101.	393.	101.	393.	101.	393.
0.016	106.	388.	128.	483.	131.	504.	132.	514.	132.	514.	132.	514.	132.	514.	132.	514.
0.018	126.	461.	158.	588.	164.	623.	167.	651.	167.	651.	167.	651.	167.	651.	167.	651.
0.020	146.	535.	188.	697.	199.	746.	206.	805.	206.	805.	206.	805.	206.	805.	206.	805.
0.025	198.	726.	268.	983.	291.	1072.	323.	1251.	323.	1263.	323.	1263.	323.	1263.	323.	1263.
0.030	251.	925.	351.	1283.	387.	1418.	459.	1742.	467.	1827.	467.	1827.	467.	1827.	467.	1827.
0.035	305.	1129.	435.	1596.	486.	1778.	606.	2266.	639.	2492.	639.	2500.	639.	2500.	639.	2500.
0.040	360.	1337.	522.	1917.	587.	2151.	761.	2817.	833.	3213.	839.	3286.	839.	3286.	839.	3286.
0.045	416.	1548.	610.	2246.	691.	2534.	921.	3390.	1045.	3976.	1068.	4190.	1068.	4190.	1068.	4190.
0.050	472.	1762.	700.	2581.	796.	2925.	1085.	3982.	1270.	4774.	1327.	5218.	1327.	5218.	1327.	5218.
0.060	586.	2198.	882.	3266.	1011.	3727.	1422.	5210.	1743.	6458.	1941.	7671.	1941.	7671.	1941.	7671.
0.070	701.	2641.	1067.	3968.	1230.	4552.	1769.	6489.	2239.	8240.	2692.	10622.	2696.	10719.	2696.	10719.
0.080	817.	3090.	1255.	4684.	1452.	5394.	2125.	7808.	2751.	10102.	3560.	13860.	3609.	14477.	3609.	14477.
0.090	935.	3544.	1445.	5410.	1678.	6251.	2487.	9161.	3278.	12032.	4519.	17345.	4700.	18876.	4710.	19119.
0.100	1053.	4002.	1637.	6146.	1906.	7121.	2856.	10543.	3818.	14021.	5549.	21056.	5954.	23705.	6023.	24495.
mm	micrometers															
0.020	0.02	0.06	0.02	0.06	0.02	0.06	0.02	0.06	0.02	0.06	0.02	0.06	0.02	0.06	0.02	0.06
0.040	0.06	0.25	0.06	0.25	0.06	0.25	0.06	0.25	0.06	0.25	0.06	0.25	0.06	0.25	0.06	0.25
0.060	0.14	0.56	0.14	0.56	0.14	0.56	0.14	0.56	0.14	0.56	0.14	0.56	0.14	0.56	0.14	0.56
0.080	0.26	1.0	0.26	1.0	0.26	1.0	0.26	1.0	0.26	1.0	0.26	1.0	0.26	1.0	0.26	1.0
0.100	0.40	1.5	0.40	1.6	0.40	1.6	0.40	1.6	0.40	1.6	0.40	1.6	0.40	1.6	0.40	1.6
0.120	0.56	2.1	0.58	2.3	0.58	2.3	0.58	2.3	0.58	2.3	0.58	2.3	0.58	2.3	0.58	2.3
0.140	0.74	2.8	0.79	3.1	0.79	3.1	0.79	3.1	0.79	3.1	0.79	3.1	0.79	3.1	0.79	3.1
0.160	0.93	3.4	1.0	4.0	1.0	4.0	1.0	4.0	1.0	4.0	1.0	4.0	1.0	4.0	1.0	4.0
0.180	1.1	4.1	1.3	4.9	1.3	5.1	1.3	5.1	1.3	5.1	1.3	5.1	1.3	5.1	1.3	5.1
0.200	1.3	4.8	1.6	5.9	1.6	6.2	1.6	6.3	1.6	6.3	1.6	6.3	1.6	6.3	1.6	6.3
0.250	1.8	6.6	2.3	8.6	2.4	9.2	2.5	9.8	2.5	9.8	2.5	9.8	2.5	9.8	2.5	9.8
0.300	2.3	8.5	3.1	11.	3.3	12.	3.6	14.	3.6	14.	3.6	14.	3.6	14.	3.6	14.
0.350	2.8	10.	3.9	14.	4.3	16.	4.9	19.	5.0	19.	5.0	19.	5.0	19.	5.0	19.
0.400	3.4	12.	4.8	17.	5.3	19.	6.3	24.	6.5	25.	6.5	25.	6.5	25.	6.5	25.
0.450	3.9	15.	5.6	21.	6.3	23.	7.8	29.	8.2	32.	8.3	32.	8.3	32.	8.3	32.
0.500	4.5	17.	6.5	24.	7.3	27.	9.4	35.	10.	39.	10.	40.	10.	40.	10.	40.
0.600	5.6	21.	8.2	30.	9.3	34.	13.	46.	14.	55.	15.	58.	15.	58.	15.	58.
0.700	6.7	25.	10.	37.	11.	42.	16.	58.	19.	71.	20.	81.	20.	81.	20.	81.
0.800	7.9	30.	12.	44.	14.	50.	19.	71.	24.	88.	27.	107.	27.	107.	27.	107.
1.000	10.	38.	16.	58.	18.	67.	26.	97.	34.	125.	43.	169.	44.	176.	44.	176.
1.200	13.	48.	19.	73.	23.	84.	34.	124.	45.	163.	63.	239.	66.	264.	66.	270.
1.500	16.	61.	25.	95.	29.	111.	45.	166.	61.	225.	95.	357.	108.	422.	112.	449.

TOOL NOSE RADIUS = 0.031 in [0.40 mm]														
FEED/REV. (Turning) Or FEED/TOOTH (Milling)	3° ECEA		5° ECEA		6° ECEA		10° ECEA		15° ECEA		30° ECEA		45° ECEA	
	R <sub>o</sub>	R <sub>f</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>f</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>f</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>f</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>f</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>f</sub>	R <sub>o</sub>	R <sub>f</sub>
in	micrometers													
0.001	1.0	4.0	1.0	4.0	1.0	4.0	1.0	4.0	1.0	4.0	1.0	4.0	1.0	4.0
0.002	4.1	16.	4.1	16.	4.1	16.	4.1	16.	4.1	16.	4.1	16.	4.1	16.
0.003	9.3	36.	9.3	36.	9.3	36.	9.3	36.	9.3	36.	9.3	36.	9.3	36.
0.004	16.	63.	16.	64.	16.	64.	16.	64.	16.	64.	16.	64.	16.	64.
0.005	25.	93.	26.	100.	26.	100.	26.	100.	26.	100.	26.	100.	26.	100.
0.006	34.	125.	37.	144.	37.	145.	37.	145.	37.	145.	37.	145.	37.	145.
0.007	43.	159.	50.	191.	50.	196.	51.	197.	51.	197.	51.	197.	51.	197.
0.008	53.	194.	64.	242.	66.	253.	66.	257.	66.	257.	66.	257.	66.	257.
0.009	63.	230.	79.	294.	82.	312.	84.	326.	84.	326.	84.	326.	84.	326.
0.010	73.	268.	94.	349.	100.	373.	103.	403.	103.	403.	103.	403.	103.	403.
0.012	94.	344.	126.	462.	136.	503.	149.	579.	149.	582.	149.	582.	149.	582.
0.014	115.	423.	159.	581.	174.	639.	202.	771.	204.	795.	204.	795.	204.	795.
0.016	136.	503.	192.	704.	213.	781.	259.	975.	267.	1043.	267.	1043.	267.	1043.
0.018	158.	585.	226.	830.	253.	927.	319.	1189.	339.	1318.	339.	1326.	339.	1326.
0.020	180.	669.	261.	959.	294.	1076.	381.	1410.	417.	1609.	420.	1646.	420.	1646.
0.025	236.	881.	350.	1291.	398.	1463.	543.	1992.	636.	2389.	665.	2613.	665.	2613.
0.030	293.	1099.	441.	1634.	506.	1865.	711.	2607.	873.	3232.	972.	3842.	972.	3842.
0.035	351.	1321.	534.	1985.	615.	2277.	885.	3247.	1120.	4124.	1348.	5320.	1350.	5370.
0.040	409.	1545.	628.	2343.	726.	2698.	1063.	3906.	1377.	5055.	1783.	6940.	1808.	7253.
0.045	468.	1772.	723.	2706.	839.	3127.	1244.	4583.	1640.	6020.	2263.	8684.	2355.	9456.
0.050	527.	2001.	819.	3074.	953.	3562.	1429.	5274.	1910.	7015.	2778.	10542.	2983.	11874.
0.060	646.	2465.	1013.	3821.	1185.	4447.	1805.	6693.	2466.	9080.	3889.	14572.	4447.	17356.
mm	micrometers													
0.020	0.03	0.13	0.03	0.13	0.03	0.13	0.03	0.13	0.03	0.13	0.03	0.13	0.03	0.13
0.040	0.13	0.50	0.13	0.50	0.13	0.50	0.13	0.50	0.13	0.50	0.13	0.50	0.13	0.50
0.060	0.28	1.1	0.29	1.1	0.29	1.1	0.29	1.1	0.29	1.1	0.29	1.1	0.29	1.1
0.080	0.46	1.7	0.51	2.0	0.51	2.0	0.51	2.0	0.51	2.0	0.51	2.0	0.51	2.0
0.100	0.65	2.4	0.79	3.0	0.80	3.1	0.80	3.1	0.80	3.1	0.80	3.1	0.80	3.1
0.120	0.85	3.1	1.1	4.0	1.1	4.3	1.2	4.5	1.2	4.5	1.2	4.5	1.2	4.5
0.140	1.1	3.9	1.4	5.1	1.5	5.5	1.6	6.2	1.6	6.2	1.6	6.2	1.6	6.2
0.160	1.3	4.6	1.7	6.3	1.9	6.9	2.1	8.0	2.1	8.1	2.1	8.1	2.1	8.1
0.180	1.5	5.4	2.0	7.5	2.2	8.2	2.6	9.9	2.6	10.	2.6	10.	2.6	10.
0.200	1.7	6.2	2.4	8.7	2.6	9.6	3.2	12.	3.2	13.	3.2	13.	3.2	13.
0.250	2.2	8.3	3.2	12.	3.6	13.	4.7	17.	5.1	20.	5.1	20.	5.1	20.
0.300	2.8	10.	4.1	15.	4.7	17.	6.3	23.	7.2	27.	7.4	29.	7.4	29.
0.350	3.4	13.	5.0	19.	5.7	21.	7.9	29.	9.5	36.	10.	40.	10.	40.
0.400	3.9	15.	5.9	22.	6.8	25.	9.6	35.	12.	44.	14.	54.	14.	54.
0.450	4.5	17.	6.9	26.	7.9	29.	11.	42.	14.	53.	17.	69.	17.	69.
0.500	5.1	19.	7.8	29.	9.0	34.	13.	48.	17.	62.	22.	85.	22.	88.
0.600	6.3	24.	9.7	36.	11.	42.	17.	62.	22.	82.	31.	120.	33.	132.
0.700	7.5	28.	12.	44.	14.	51.	21.	76.	28.	102.	42.	158.	46.	183.