

APÉNDICE F

Torneado en general ISO P y M

TORNEADO EN GENERAL



Acero, acero fundido, fundición maleable de viruta larga.

Calidades básicas

CT5015 (HT) – P10 (P01 — P20)

Una calidad de cermet sin recubrimiento con una excelente resistencia a la formación de filos de aportación y a la deformación plástica. Nueva fórmula con una mejor tenacidad. Para acabado de aceros de baja aleación y aceros aleados cuando se requiere una gran calidad superficial y/o bajas fuerzas de corte. $f_n \times a_p < 0,35 \text{ mm}^2$

GC1525 (HC) – P15 (P05 — P25)

Una calidad cermet con recubrimiento por PVD. Gran resistencia al desgaste y buena tenacidad del filo. Para acabado y semi-acabado de aceros de bajo contenido en carbono y aceros de baja aleación. Para usar ante demandas de buen acabado superficial a velocidades de corte de medias a elevadas. $f_n \times a_p < 0,35 \text{ mm}^2$.

GC4015 (HC) – P15 (P01 — P30)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para acabado a desbaste ligero de acero y fundiciones de acero a elevadas velocidades de corte en aplicaciones en seco y en húmedo. Es capaz de soportar elevadas temperaturas sin sacrificar la seguridad del filo.

GC4025 (HC) – P25 (P10 — P35) Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para acabado a desbaste de acero y fundiciones de acero. La combinación de un recubrimiento resistente al desgaste y un sustrato tenaz le permite trabajar bien en cortes continuos y en cortes discontinuos a un elevado régimen de arranque del metal.

GC4035 (HC) – P35 (P20 — P45)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para desbaste de acero y fundiciones de acero bajo condiciones desfavorables. Su sustrato tenaz le permite trabajar bien en cortes discontinuos a un elevado régimen de arranque del metal.

Calidades complementarias

GC1025 (HC) – P25 (P10 — P35)

Calidad de metal duro de grano fino con recubrimiento por PVD. Recomendada para acabado de acero con bajo contenido en carbono y otras aleaciones de acero "pegajosas" cuando se necesita un excelente acabado superficial o una acción de corte aguda. Su gran resistencia a los impactos térmicos la hace también aconsejable para cortes discontinuos.

GC2015 (HC) – P25 (P20 — P30)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD. Combinada con geometrías que ofrecen una acción de corte aguda, esta calidad está recomendada para acabado a desbaste ligero de aceros al carbono y otras aleaciones "pegajosas"

GC2025 (HC) – P35 (P25 — P40)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD. Elección alternativa para aplicaciones en acero que demandan tenacidad.

GC235 (HC) – P45 (P30 — P50)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para desbaste de acero y fundiciones de acero bajo las condiciones más desfavorables. Su sustrato tenaz proporciona una seguridad del filo extremadamente buena, lo que permite a esta calidad trabajar bien en cortes discontinuos a bajas velocidades.

TORNEADO EN GENERAL



Acero inoxidable austenítico, ferrítico y martensítico, acero fundido, acero al manganeso, fundición aleada, fundición maleable, acero de fácil mecanización.

Calidades básicas

GC1025 (HC) – M15 (M10 — M25)

Calidad de metal duro de grano fino con recubrimiento por PVD. Recomendada para acabado de aceros inoxidables cuando se necesitan unas tolerancias estrechas, un excelente acabado superficial o una acción de corte aguda. Su gran resistencia a los impactos térmicos la hacen también aconsejable para cortes discontinuos.

GC2015 (HC) – M15 (M05 — M25)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para acabado y desbaste ligero de aceros inoxidables. Un sustrato capaz de trabajar bien a elevadas temperaturas combinado con un recubrimiento resistente al desgaste hacen de esta calidad la primera elección para cortes continuos a velocidades de corte de moderadas a altas.

GC2025 (HC) – M25 (M15 — M35)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD optimizada para semi-acabado a desbaste de aceros inoxidables austeníticos y dúplex a velocidades de corte moderadas. Su buena resistencia a los impactos térmicos y mecánicos contribuye a una excelente seguridad del filo incluso para cortes discontinuos.

GC2035 (HC) – M35 (M25 — M40)

Calidad de metal duro con recubrimiento por PVD. Recomendada para semi-acabado a desbaste de aceros inoxidables austeníticos y dúplex a velocidades de corte de bajas a moderadas. Su gran resistencia a los impactos térmicos la hace ideal para aplicaciones con cortes discontinuos rápidos.

Calidades complementarias

GC1525 (HC) – M10 (M05 — M15)

Calidad cermet con recubrimiento por PVD. Elevada resistencia al desgaste y buena tenacidad del filo. Baja tendencia a la difusión. Excelente para acabado de acero inoxidable bajo condiciones favorables. Para su uso a elevadas velocidades y avances relativamente bajos. $f_n \times a_p < 0,35 \text{ mm}^2$

GC1005 (HC) – M15 (M05 — M20)

Calidad de metal duro con recubrimiento por PVD. La combinación de un sustrato de grano fino tenaz con una buena resistencia a la deformación plástica y un recubrimiento con una gran resistencia al desgaste a elevadas temperaturas la hacen aconsejable para acabado de aceros inoxidables a elevadas temperaturas.

GC4025 (HC) – M15 (M05 — M20)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para acabado a desbaste ligero de aceros inoxidables. La combinación de un recubrimiento resistente al desgaste y un sustrato tenaz hacen que sea una calidad aconsejable para fundiciones de acero inoxidable.

GC4035 (HC) – M25 (M15 — M30)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD que puede utilizarse para semi-acabado a desbaste de aceros inoxidables a velocidades de corte moderadas. Su buena resistencia a los impactos térmicos y mecánicos contribuye a una excelente seguridad del filo incluso para cortes discontinuos.

GC235 (HC) – M40 (M25 — M40)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para desbaste de aceros inoxidables y fundiciones de acero inoxidable con costra difícil. Su sustrato tenaz proporciona una seguridad del filo extremadamente buena que la permite trabajar bien en cortes discontinuos profundos a velocidades de corte de bajas a moderadas.