

**OPERARIO 12  
PROCEDIMIENTOS**

**Tiempo en minutos**

**A. ROTURA DE TRAMA POR HILOS ANUDADOS**

Se enciende la luz roja	0.08
Operario la detecta	0.4
Operario se desplaza hacia el telar	0.96
Observa cuál es la falla	1.72
Une el hilo	0.88
Pone en marcha la máquina	0.04

**4.08**

**B. ROTURA DE URDIMBRE POR MALA COLOCACIÓN**

Se enciende la luz roja	0.08
Operario la detecta	0.4
Operario se desplaza hacia el telar	0.96
Observa cuál es la falla	1.44
Acomoda los hilos	1.04
Pone en marcha la máquina	0.04

**3.96**

**C. ROTURA DE TRAMA POR CAMBIO DE CONO**

Se enciende la luz roja	0.08
Operario la detecta	0.4
Operario se desplaza hacia el telar	0.96
Observa cuál es la falla	1.424
Se dirige hacia la zona de conos	2.6
Escoge los conos que va a cambiar	4.16
Regresa con los conos	2.672
Desmonta los conos que se terminaron	4.48
Monta los nuevos conos	5.04
Amarra los hilos	1.68
Pone en marcha la máquina	0.04

**23.536**

**D. SUPERVISIÓN**

El supervisor para la máquina	0.04
Observa y ajusta	4.64
Pone en marcha la máquina	0.04

**4.72**

**E. OTRAS**

Se enciende la luz roja	0.08
Operario la detecta	0.4
Operario se desplaza hacia el telar	1.04
Observa cuál es la falla	0.88
Ajusta la falla	0.6
Pone en marcha la máquina	0.04

**3.04**

**F. FIN DE TELA**

Se enciende la luz roja	0.08
Operario la detecta y se desplaza hacia ella	0.96

Observa que el rollo se ha terminado	0.64
Se dirige hacia la zona de julios	2.8
Escoge el julio por el que va a cambiar	6.08
Llama al cortador y al ayudante	2.08
El cortador y el ayudante se dirigen hacia el operario	3.36
Intercambian puntos de vista	2.52
Suben el julio al carrito transportador	2.88
Regresan con el julio	3.04
Desmontan el julio que se termino	3.28
Montan el nuevo julio	4.24
Suben el julio que se terminó al carrito transportador	1.68
El operario amarra los hilos	2
El operario verifica que la trama esté bien colocada	0.64
Pone en marcha la máquina	0.04

**36.32**

#### **G.FALTA DE ASIGNACIÓN DE TELA**

Se enciende la luz roja	0.08
Operario la detecta y se desplaza hacia ella	1.2
Operario se desplaza hacia el telar	2.64
Observa que el julio se ha terminado	0.6
Se dirige hacia la zona de julios	2.56
Escoge el julio por el que va a cambiar	4.48
Como no lo encuentra sube a la oficina del supervisor	3.84
Pregunta qué julio se va a subir	4.16
Baja por el julio o espera que se asigne un julio a ese telar	12
Llama al cortador y al ayudante	4.16
Suben el julio al carrito transportador	4.48
Regresan con el julio	3.12
Desmontan el julio que se termino	3.76
Montan el nuevo julio	5.44
Suben el julio que se terminó al carrito transportador	2.48
El operario amarra los hilos	2
El operario verifica que la trama esté bien colocada	0.88
Pone en marcha la máquina	0.04

**57.92**

#### **H. Fallo mecánico**

Se enciende la luz roja	0.08
Operario la detecta	1.28
Operario se desplaza hacia el telar	1.52
Busca la falla y detecta que es una falla mecánica	26.4
Avisa al supervisor	4.72
Supervisor se dirige hacia el telar	16
Intenta arreglar la falla	20
Llama al mecánico	5.44
El mecánico se dirige al telar	16
Mecánico revisa el telar	20
Arregla la falla	48
Prueba la máquina	8
Ajusta la máquina	12
Pone en marcha la máquina	0.04

**179.48**