

Anexo D Experimento fallido del Sistemas de planeación y control de inventarios

Art.	Descripción del Material	Existencia en kilos	Consumo Promedio	Días Existencia	% de existencias	% de consumo	Promedio de %	Total Kg.	Comprobación en días
81707	LECHE HIGH HEAT	2,016.020	233.155	8.6	19%	19%	19	3,800	24.9
81701	LECHE NACIONAL	6,346.709	759.503	7.9	61%	61%	61	12,169	23.9
81330	GRASA BUT TIPO II	2,125.000	248.958	8.3	20%	20%	20	4,031	24.5
								20,000	
81504	AZUCAR GLASS	8,136.846	1,681.872	4.8	86%	85%	85	17,059	15.0
81544	FRUCTOSA CRISTALINA	1,077.614	233.415	4.6	11%	12%	12	2,313	14.5
83809	PER-OXI	273.750	62.500	4.4	3%	3%	3	604	14.0
82891	AZODICARB ONAMIDA	11.987	2.267	5.3	0%	0%	0	24	15.9
								20,000	

Tabla del método fallido

Fuente: Elaboración propia

Lo que hice en este método fue sacar los porcentajes de las existencias en kg. y el porcentaje de los consumos promedio de la siguiente manera:

$$CP1 / (CP1 + CP2 + CP3)$$

Donde:

CP1.- Es el promedio consumo del 1er material

CP2.- Es el promedio consumo del 2do material

CP3.- Es el promedio consumo del 3er material

Formula para obtener los porcentajes de consumos y existencias.

Fuente: Elaboración propia

Después de sacar los dos porcentajes sacaba un promedio y los multipliqué por la capacidad total del camión. Podemos ver que los números en azul casi son iguales en todos los materiales, esto es, debido a que se hace un promedio ponderado de las existencias y de los consumos.