



Introducción

El proyecto de tesis que se presenta, se realizó en la empresa llamada San Luis Rassini Frenos, dicha empresa se encuentra ubicada en la ciudad de San Martín Texmelucan Puebla.

El proyecto se desarrolla en la planta de maquinado que consta de dos líneas de ensamble, la de ensamble manual es la 700 y la 711 de ensamble automático, las líneas restantes se dedican al proceso de desbaste, semiacabado a las piezas y por ultimo el acabado, después de eso las piezas son balanceadas, fechadas, se empacan y se embarcan. La maquinaria con la que se trabaja es EMAG Y OKUMA, y se fabrican discos integrales, ventilados, sólidos y de tambor.

San Luis Rassini es uno de los proveedores líderes en América del Norte y del Sur de auto partes de alta tecnología para las empresas fabricantes de vehículos (OEMs por sus siglas en inglés); esta provee componentes para sistemas de suspensión y frenos de la más alta tecnología y calidad, enfocado principalmente a camionetas pick-up, minivans y automóviles.

El proyecto estuvo a cargo del departamento de Ingeniería industrial y tenía como objetivo principal el elaborar una propuesta de mejora para el flujo de materiales (entrada y salida de casting, material de empaque, rebaba y defectuoso) así como la reducción de tiempos y movimientos dentro de la planta de maquinado.