

CAPÍTULO 2

CONTROL DE MATERIALES

Contrario a lo que parece, el almacén ocupa un lugar muy importante dentro de la empresa y es un área no muy sencilla de manejar. El almacén es un lugar en donde existe mucho movimiento y debido a esto, puede ser un tanto difícil darse cuenta realmente de lo que sucede dentro de él. Establecer un control de los artículos y registrar los datos pertinentes a sus movimientos es de gran importancia, pues así se tiene una mejor idea de cómo funciona, pudiendo realizar análisis estadísticos concernientes a su desempeño.

Los principales tipos de datos necesarios para mejorar el control de los materiales son los datos relacionados con cada tipo de artículo, los datos relacionados con la entrada y salida de estos artículos y los datos relacionados con la ubicación de los artículos dentro del almacén.

2.1 Codificación de los materiales.

La codificación de los materiales se realiza con el fin de dar una descripción y hacer una identificación rápida de éstos. Al estar usando una clave para cada artículo la identificación es más rápida porque de esta forma se evitan equivocaciones cuando los nombres de los artículos son muy largos o muy parecidos entre sí.

La lista de materiales codificados sirve también como un medio de comunicación entre los distintos departamentos de la empresa, pues gracias al código se sabe bien de que

material se trata, sin importar que el departamento que haga referencia a él sea el de producción o el de compras, y esto mejora la comunicación entre ellos. Es importante que todo el personal maneje el mismo catálogo codificado.

El método de codificación a utilizar es el método alfanumérico, es decir, el código va a estar compuesto por letras y números. Nuestro código constará de tres letras y dos números. La primera letra indica si el artículo es destinado como materia prima a la producción o es material auxiliar para el buen funcionamiento de las ollas. La segunda letra proviene de un análisis ABC, para distinguir a los materiales que requieren de mayor seguimiento y observación. La tercera letra sirve para indicar el tipo de familia a la que pertenece el artículo y finalmente, los números son para llevar un orden dentro de cada familia.

2.1.1 Análisis ABC

Es sabido que en cada operación solamente un pequeño porcentaje de cosas acapara la mayor parte de la actividad, como lo dice la conocida regla del 80-20 y la actividad de un almacén no es una excepción a la regla. Basándose en esta idea el análisis ABC clasifica a los materiales por la importancia que tienen dentro del almacén, dándoles una clasificación de A al reducido número de artículos con mayor importancia por el elevado costo o la gran actividad que representan, B para los moderadamente importantes y C al resto de los materiales que representan un porcentaje bajo de la inversión total del inventario o que representan poca rotación.

Un punto importante es conocer cuáles son los materiales de mayor importancia dentro de un almacén, ya que dentro de éste son muchos los materiales que se manejan pero no todos tienen el mismo valor o importancia. En realidad, si una empresa quisiera controlar estrictamente cada uno de sus artículos almacenados, sería prácticamente imposible debido a tan alto costo que esto representa.

La clasificación ABC puede ser de tres tipos:

- Clasificación por costo unitario
- Clasificación por valor de inventario
- Clasificación por utilización y valor

En esta tesis se decidió usar la clasificación por utilización y valor, debido a que aunque el valor de cada material es importante para su clasificación, la utilización que tenga cada material dentro del almacén la consideramos de mayor importancia ya que nuestro proyecto se encuentra orientado a eficientar las operaciones del almacén.

Para realizar este análisis utilizamos una lista con los precios unitarios de cada material y se analizó el consumo de cada material durante el periodo de un año. El valor de utilización de un material se obtiene de la multiplicación del costo unitario por el consumo en unidades de dicho material. Así, se elabora una lista de todos los materiales con su valor de utilización y posteriormente se ordena en forma decreciente. El primer 15% de los materiales pertenecen a la clasificación A y representan el 68.51% de la inversión total del inventario, el siguiente 20% de los materiales pertenecen a la clasificación B y con estos se

llega al 86.6% de la inversión total, el resto de los materiales pertenecen a la clasificación C y representan solamente el 13.4% de la inversión total del inventario.

Tabla 2.1 Clasificación ABC

Productos categoría A	Inversión	% de inversion	% acumulado		% de articulos
Productos categoría B					
Productos categoría C					
POLVO D/COBERTURA AISLANTE	\$ 1,296,960.51	8.1272	8.1272	1	0.826446
CAL DOLOMITICA A GRANEL	\$ 1,138,656.74	7.1352	15.2624	2	1.652893
CAL REFINACION	\$ 1,098,050.00	6.8808	22.1432	3	2.479339
FERRO SILICIO MANGANESO	\$ 1,002,749.65	6.2836	28.4267	4	3.305785
CELDA DESECHABLE CX/3-R-10-72	\$ 779,561.34	4.8850	33.3117	5	4.132231
MUESTREADOR P/INMERSION SIN	\$ 772,023.46	4.8378	38.1495	6	4.958678
REFKARB 15 RESH RECTO 13.5X6X3	\$ 724,164.66	4.5379	42.6873	7	5.785124
FERRO MANGANESO A/C	\$ 651,350.67	4.0816	46.7689	8	6.61157
BRIQUETA DE CARBON	\$ 624,577.88	3.9138	50.6827	9	7.438017
CONCRETO REFRACTARIO (MAGNEH)	\$ 420,534.90	2.6352	53.3179	10	8.264463
GRAFITO EN POLVO	\$ 384,389.30	2.4087	55.7267	11	9.090909
CONCRETO REFRACTARIO (VERSAFLOW)	\$ 351,212.48	2.2008	57.9275	12	9.917355
REFKARB 13 COR MCA-14207 1063-	\$ 308,901.58	1.9357	59.8632	13	10.7438
LANZAS TER.TIPO R24	\$ 272,781.01	1.7093	61.5725	14	11.57025
(DOSOLITE)PROYECTABLE P/REV.	\$ 269,437.30	1.6884	63.2609	15	12.39669
ENCAPSULADO DE PLOMO	\$ 236,942.57	1.4848	64.7456	16	13.22314
LANZAS TERMOPAR 90 LDC-R-75	\$ 221,684.20	1.3891	66.1348	17	14.04959
FERRO SILICIO	\$ 203,203.88	1.2733	67.4081	18	14.87603
TUBO ACERO RECUBIERTO C/CERAMICA	\$ 175,965.00	1.1027	68.5108	19	15.70248
CELDA CELOX REGULAR DIAM PEQ	\$ 170,350.00	1.0675	69.5783	20	16.52893
TOBERA DE PROTECCION DE CHORRO	\$ 166,214.62	1.0416	70.6198	21	17.35537
CONOX CIR-1 PICO	\$ 160,784.60	1.0075	71.6273	22	18.18182
TUBO CERAMICO DE 1/2	\$ 156,739.95	0.9822	72.6095	23	19.00826
BARRA TAPON BB08361	\$ 148,134.32	0.9283	73.5378	24	19.83471
PISO HORNO	\$ 143,337.86	0.8982	74.4360	25	20.66116
BAUXITA CHINA	\$ 141,341.20	0.8857	75.3217	26	21.4876
CASTOLAST GM SACO 25 KG	\$ 139,050.00	0.8713	76.1930	27	22.31405
ESPARTO FLUOR	\$ 133,402.65	0.8359	77.0290	28	23.1405
OLIVINA EBT	\$ 133,042.24	0.8337	77.8627	29	23.96694

Tabla 2.1 (continuación)

	Inversión	% de inversion	% acumulado		% de articulos
FERRO TITANIO	\$ 124,170.99	0.7781	78.6408	30	24.79339
ELECTRODOS DE GRAFITO PRE-EN	\$ 121,105.81	0.7589	79.3996	31	25.61983
FERRO CROMO A/C	\$ 116,283.82	0.7287	80.1283	32	26.44628
DISTRIBUIDORES	\$ 116,182.32	0.7280	80.8564	33	27.27273
BLOCK P/DISTRIBUIDOR KH03666	\$ 114,921.05	0.7201	81.5765	34	28.09917
ELECTRODOS DE GRAFITO DE 14" A	\$ 107,921.20	0.6763	82.2528	35	28.92562
BOQUILLA P/DISTRIBUIDOR BQ0184	\$ 107,058.60	0.6709	82.9236	36	29.75207
MANGA DE CARTO DE 1 1/4 DIAM	\$ 105,499.41	0.6611	83.5847	37	30.57851
PLATAFORMA OXIGENO PRAXAI	\$ 86,060.00	0.5393	84.1240	38	31.40496
GRAFITO EN ESCAMAS	\$ 85,490.45	0.5357	84.6597	39	32.2314
CARBURO DE CALCIO	\$ 82,400.00	0.5163	85.1761	40	33.05785
POLVO D/COBERTURA AISLANTE P/S	\$ 79,105.22	0.4957	85.6718	41	33.8843
NITROGENO PLATAFORMA	\$ 74,487.62	0.4668	86.1385	42	34.71074
REFKARB 15 RESH RECTO 9X4 1/2X	\$ 73,059.85	0.4578	86.5963	43	35.53719
FERRO SILICIO IMP	\$ 71,400.00	0.4474	87.0438	44	36.36364
CONOX CIR-2 PICO	\$ 67,037.71	0.4201	87.4638	45	37.19008
QUANTUM	\$ 61,034.59	0.3825	87.8463	46	38.01653
PERIMEX 13.5 RECTO	\$ 60,999.73	0.3822	88.2285	47	38.84298
BUZA SUMERGIDA BK20358	\$ 59,131.15	0.3705	88.5991	48	39.66942
NIQUEL	\$ 58,981.86	0.3696	88.9687	49	40.49587
MATERIAL DE RELLENO P/BOQ OLLAS DE	\$ 57,490.16	0.3603	89.3289	50	41.32231
LIP-RING DE 8"X4 C/PLACA	\$ 56,102.99	0.3516	89.6805	51	42.14876
LOZAS DE IMPACTO 40X40	\$ 55,088.99	0.3452	90.0257	52	42.97521
APISONABLE FIJACION BOQUILLAS	\$ 54,346.38	0.3406	90.3663	53	43.80165
TUBIN 1/4 COBRIZADO	\$ 49,762.50	0.3118	90.6781	54	44.6281
CALCIO SILICIO (ENCAPSULADO)	\$ 46,350.00	0.2904	90.9685	55	45.45455
CAMISAS AISLANTES REFLACT.TA13	\$ 46,350.00	0.2904	91.2590	56	46.28099
TEJA #19X4 1/2X11/4 KRUZITE	\$ 44,212.91	0.2771	91.5360	57	47.10744
TAPON POROSO	\$ 44,090.17	0.2763	91.8123	58	47.93388
PENTABRIC T5 6/13	\$ 43,758.13	0.2742	92.0865	59	48.76033
PENTAPLAST XT (MASA)	\$ 43,691.00	0.2738	92.3603	60	49.58678
PENTARAM (MASA)	\$ 43,665.53	0.2736	92.6339	61	50.41322
PENTABRICK T1 5PO	\$ 43,454.87	0.2723	92.9062	62	51.23967
PENTADOL 1000 (MASA)	\$ 43,410.88	0.2720	93.1782	63	52.06612
PENTAFILL B (MASA)	\$ 43,387.73	0.2719	93.4501	64	52.89256
REFKARB 15 RSH RECTO 13.5X6X3	\$ 43,302.96	0.2714	93.7215	65	53.71901
REFKARB 15 RESH C-1 13.5X6-5X3	\$ 42,890.34	0.2688	93.9902	66	54.54545
BOQUILLA P/DISTRIBUIDOR	\$ 40,366.50	0.2530	94.2432	67	55.3719
ANKERHARTH NN45	\$ 39,023.50	0.2445	94.4877	68	56.19835
LANZAS TERMOPAR	\$ 38,037.60	0.2384	94.7261	69	57.02479
PENTABRIC T1 625	\$ 37,405.77	0.2344	94.9605	70	57.85124
PENTADOL 50 (MASA)	\$ 33,000.33	0.2068	95.1673	71	58.67769

Tabla 2.1 (continuación)

	Inversión	% de inversion	% acumulado		% de articulos
ALUMINIO EN GOTA	\$ 32,500.50	0.2037	95.3709	72	59.50413
FIBRA CERAMICA 1X24X25 PIES	\$ 32,307.78	0.2025	95.5734	73	60.33058
AZUFRE EN LAJA	\$ 32,250.90	0.2021	95.7755	74	61.15702
RECTANGULAR 9X41/2X3 KRUZITE	\$ 31,791.87	0.1992	95.9747	75	61.98347
MORTERO X8 65% (SATANITE)	\$ 30,997.42	0.1942	96.1689	76	62.80992
INHIBIDOR TURBULENCIA 500 MM	\$ 29,851.20	0.1871	96.3560	77	63.63636
FERRO FOSFORO	\$ 28,353.22	0.1777	96.5337	78	64.46281
PENTABRIC T5 6/25	\$ 28,330.97	0.1775	96.7112	79	65.28926
PENTABRICK T1 6/13	\$ 27,570.92	0.1728	96.8840	80	66.1157
RESORTES MARAGING MCA FLOCON	\$ 27,067.20	0.1696	97.0536	81	66.94215
ENCAPSULADO DE AZUFRE	\$ 26,677.70	0.1672	97.2207	82	67.7686
QUACAST M-1425-30 (ACEITE MOLD)	\$ 26,458.06	0.1658	97.3865	83	68.59504
FERROMOLIBDENO	\$ 22,237.50	0.1393	97.5259	84	69.42149
INHIBIDOR TURBULENCIA 16X16X8	\$ 21,437.60	0.1343	97.6602	85	70.24793
GASKES	\$ 20,697.25	0.1297	97.7899	86	71.07438
FERRO MANGANESO MEDIO CARBON	\$ 20,469.81	0.1283	97.9182	87	71.90083
CONCRETO REFRACTARIOS (ALUKON)	\$ 20,356.00	0.1276	98.0458	88	72.72727
ELECTRICGUN	\$ 19,248.00	0.1206	98.1664	89	73.55372
REFKARB 15 RSH C-1 13.5X6-5X3	\$ 17,922.33	0.1123	98.2787	90	74.38017
REFKARB 15 RSH C-2 13.5X6-4 3/	\$ 16,936.88	0.1061	98.3848	91	75.20661
FERRO BORO	\$ 16,238.30	0.1018	98.4866	92	76.03306
MORTERO REFRACTARIO	\$ 16,134.30	0.1011	98.5877	93	76.8595
REFRACTARIO SEGURIDAD OLLA	\$ 16,097.56	0.1009	98.6885	94	77.68595
CAZUELAS Y MUESTREADORES	\$ 15,450.00	0.0968	98.7854	95	78.5124
JAMBA 115	\$ 15,000.00	0.0940	98.8793	96	79.33884
PORTA CASQUILLO (SEATING BLOCK)	\$ 14,540.48	0.0911	98.9705	97	80.16529
M-FRIT	\$ 14,380.73	0.0901	99.0606	98	80.99174
POLVO LUBRICANTE PARA MOLDE	\$ 14,069.78	0.0882	99.1487	99	81.81818
CONOX RECTO 9"	\$ 12,142.47	0.0761	99.2248	100	82.64463
REFKARB 15 RSH C-1 9X4X12	\$ 9,863.53	0.0618	99.2866	101	83.47107
TAP HOLE	\$ 9,600.00	0.0602	99.3468	102	84.29752
NIPLES DE GRAFITO CALIDAD AGX	\$ 9,102.00	0.0570	99.4038	103	85.12397
ANCARBON CX-93 MK 6/40	\$ 8,870.31	0.0556	99.4594	104	85.95041
ENCAPSULADO DE BISMUTO	\$ 8,680.90	0.0544	99.5138	105	86.77686
ANILLO P/CENTRO RECAMBIABLE BE	\$ 8,528.39	0.0534	99.5673	106	87.60331
ANCARBON CX-93 MK 6/8	\$ 8,412.06	0.0527	99.6200	107	88.42975
REFRACTARIOS OLLA	\$ 7,275.18	0.0456	99.6656	108	89.2562
REVESTIMIENTO HORNO	\$ 7,200.00	0.0451	99.7107	109	90.08264
FERRO VANADIO	\$ 6,034.41	0.0378	99.7485	110	90.90909
CARBONO ENCAPSULADO	\$ 5,150.00	0.0323	99.7808	111	91.73554
NIIBIO	\$ 4,920.00	0.0308	99.8116	112	92.56198
LR REFKARB 13.5X6 RECTO	\$ 4,584.88	0.0287	99.8403	113	93.38843

Tabla 2.1 (continuación)

	Inversión	% de inversion	% acumulado		% de articulos
BLOCK PORTABOQUILLA	\$ 4,522.35	0.0283	99.8687	114	94.21488
DESULOL	\$ 4,400.00	0.0276	99.8962	115	95.04132
ALUMINIO EN ROLLO DE 2.36 mm	\$ 4,389.33	0.0275	99.9237	116	95.86777
PLATAFORMA ARGON PRAXAIR	\$ 3,880.00	0.0243	99.9481	117	96.69421
JAMBA 116	\$ 2,280.80	0.0143	99.9623	118	97.52066
PENTABRICK HR27 30/0	\$ 2,099.57	0.0132	99.9755	119	98.34711
LANZA CELOX	\$ 2,082.08	0.0130	99.9885	120	99.17355
FERRO CROMO BAJO CARBONO	\$ 1,827.84	0.0115	100.0000	121	100

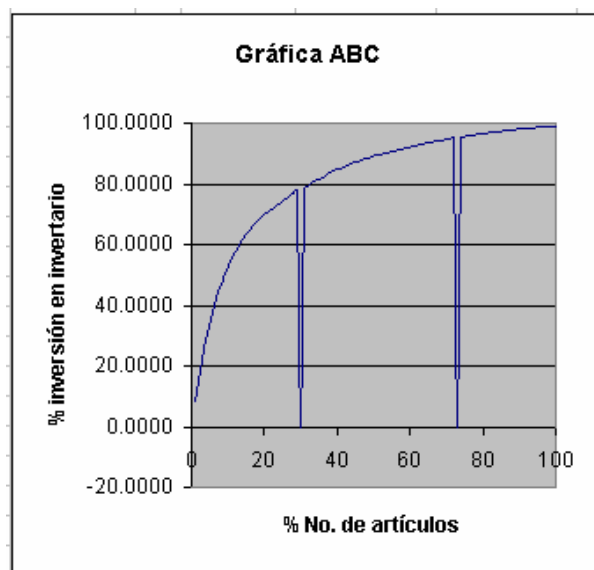


Figura 2.1 Gráfica ABC

La figura 2.1 es una gráfica que nos muestra el porcentaje de número de artículos del almacén y el porcentaje de la inversión total del inventario que representan. Como se

puede apreciar el 20% de los materiales representan aproximadamente un 70% de la inversión total del inventario.

La finalidad de este análisis fue dar unas bases para saber a qué materiales se le va a dedicar más inversión y más atención por parte del personal para de esta forma llevar un control eficiente de los materiales sin elevar el costo que esto representa. Los materiales tipo A deben ser objeto de una vigilancia constante y estar muy atentos a la frecuencia con que se deben adquirir. Los materiales tipo B requieren menos control que los tipo A y más control que los tipo C, es recomendable establecer máximos y mínimos. Los materiales tipo C requieren una limitada supervisión, el control es mínimo e incluso puede hacerse mediante un stock de seguridad.

2.1.2 Clasificación por familia y por utilización.

La clasificación por utilización se refiere a las dos posibilidades de uso que tienen los materiales, pueden servir como materia prima para la producción o como material auxiliar para el mantenimiento de las ollas. Las letras clave son las siguientes:

M – Si el producto se utiliza como materia prima

X – Si el producto es utiliza como material auxiliar.

La clasificación por familias se decidió llevar a cabo porque consideramos importante que todo aquel que tenga contacto con la lista de materiales tenga una idea de los tipo de materiales que se manejan en la empresa, además de ayudarnos a distinguirlos para su forma de almacenaje, como es en el caso de los encapsulados, los cuales requieren

características diferentes de almacenamiento. A continuación se mostrarán las letras clave y lo que significa cada una:

E – Encapsulados

F – Ferroaleaciones

G – Familia común

P – Polvos

R – Refractarios.

La forma en que quedaron clasificados los materiales por las familias así como por el tipo de utilización que tienen, se aprecia en la lista final, presentada en el siguiente subtema.

2.1.3 Lista de materiales codificada

A continuación, en la tabla 2.2 se muestra la lista de materiales ya con los códigos completos que se recomiendan para ser utilizados en la empresa Atlax.

Tabla 2.2 Códigos

E - ENCAPSULADOS	
ALUMINIO EN ROLLO DE 2.36 mm	MEC01
CALCIO SILICIO (ENCAPSULADO)	MEC02
CARBONO ENCAPSULADO	MEC03
ENCAPSULADO DE AZUFRE	MEC04
ENCAPSULADO DE BISMUTO	MEC05
ENCAPSULADO DE PLOMO	MEA06

Tabla 2.2 (continuación)

F - FERROALEACIONES

ALUMINIO EN GOTA	MFC01
FERRO BORO	MFC02
FERRO CROMO A/C	MFB03
FERRO CROMO BAJO CARBONO	MFC04
FERRO FOSFORO	MFC05
FERRO MANGANESO A/C	MFA06
FERRO MANGANESO MEDIO CARBON	MFC07
FERRO SILICIO	MFA08
FERRO SILICIO IMP	MFC09
FERRO SILICIO MANGANESO	MFA10
FERRO TITANIO	MFB11
FERRO VANADIO	MFC12
NIOBIO	MFC13
NIQUEL	MFC14
FERROMOLIBDENO	MFC15

G - FAMILIA COMUN

ANILLO P/CENTRO RECAMBIABLE BE	XGC01
APISONABLE FIJACION BOQUILLAS	XGC02
BLOCK P/DISTRIBUIDOR KH03666	XGB03
CARBURO DE CALCIO	MGB04
CAZUELAS Y MUESTREADORES	XGC05
CELDA CELOX REGULAR DIAM PEQ	XGB06
CELDA DESECHABLE CX/3-R-10-72	XGA07
DESULOL	XGC08
ELECTRICGUN	XGC09
ELECTRODOS DE GRAFITO DE 14" A	GXB10
ELECTRODOS DE GRAFITO PRE-EN	XGB11
ESPATO FLUOR	MGB12
GRAFITO EN ESCAMAS	MGB13
LANZA CELOX	XGC14
LANZAS TER.TIPO R24	XGA15
LANZAS TERMOPAR	XGC16
LANZAS TERMOPAR 90 LDC-R-75	XGA17
LIP-RING DE 8"X4 C/PLACA	XGC18
MANGA DE CARTO DE 1 1/4 DIAM	XGB19
MUESTREADOR P/INMERSION SIN	XGA20
NIPLES DE GRAFITO CALIDAD AGX	XGC21
OLIVINA EBT	XGB22
QUACAST M-1425-30 (ACEITE MOLD)	XGC23
QUANTUM	XGC24
RESORTES MARAGING MCA FLOCON	XGC25

Tabla 2.2 (continuación)

G - FAMILIA COMUN

TUBIN 1/4 COBRIZADO	XGC26
TUBO ACERO RECUBIERTO C/CERAMICA	XGA27
TUBO CERAMICO DE 1/2	XGB28

P - POLVOS

AZUFRE EN LAJA	MPC01
GRAFITO EN POLVO	MPA02
POLVO D/COBERTURA AISLANTE	XPA03
POLVO D/COBERTURA AISLANTE P/S	XPB04
POLVO LUBRICANTE PARA MOLDE	XPC05

R - REFRACTARIOS

(DOSOLITE)PROYECTABLE P/REV.	MRA01
ANCARBON CX-93 MK 6/40	MRC02
ANCARBON CX-93 MK 6/8	MRC03
ANKERHARTH NN45	MRC04
BARRA TAPON BB08361	MRB05
BAUXITA CHINA	MRB06
BLOCK PORTABOQUILLA	MRC07
BOQUILLA P/DISTRIBUIDOR	MRC08
BOQUILLA P/DISTRIBUIDOR BQ0184	MRB09
BRIQUETA DE CARBON	MRA10
BUZA SUMERGIDA BK20358	MRC11
CAMISAS AISLANTES REFLACT.TA13	MRC12
CASTOLAST GM SACO 25 KG	MRB13
CONCRETO REFRACTARIO (MAGNEH)	MRA14
CONCRETO REFRACTARIO (VERSAFLOW)	MRA15
CONCRETO REFRACTARIOS (ALUKON)	MRC16
CONOX CIR-1 PICO	MRB17
CONOX CIR-2 PICO	MRC18
CONOX RECTO 9"	MRC19
DISTRIBUIDORES	MRB20
FIBRA CERAMICA 1X24X25 PIES	MRC21
GASKES	MRC22
INHIBIDOR TURBULENCIA 16X16X8	MRC23
INHIBIDOR TURBULENCIA 500 MM	MRC24
JAMBA 115	MRC25
JAMBA 116	MRC26
LOZAS DE IMPACTO 40X40	MRC27
LR REFKARB 13.5X6 RECTO	MRC28
MATERIAL DE RELLENO P/BOQ OLLAS DE	MRC29

Tabla 2.1 (continuación)

R - REFRACTARIOS

M-FRIT	MRC30
MORTERO REFRACTARIO	MRC31
MORTERO X8 65% (SATANITE)	MRC32
NITROGENO PLATAFORMA	MRB33
PENTABRICK T1 625	MRC34
PENTABRICK T5 6/13	MRC35
PENTABRICK T5 6/25	MRC36
PENTABRICK HR27 30/0	MRC37
PENTABRICK T1 5PO	MRC38
PENTABRICK T1 6/13	XRC39
PENTADOL 1000 (MASA)	XRC40
PENTADOL 50 (MASA)	XRC41
PENTAFILL B (MASA)	XRC42
PENTAPLAST XT (MASA)	XRC43
PENTARAM (MASA)	XRC44
PERIMEX 13.5 RECTO	XRC45
PISO HORNO	XR46
PLATAFORMA ARGON PRAXAIR	XRC47
PLATAFORMA OXIGENO PRAXAI	XR48
PORTA CASQUILLO (SEATING BLOCK)	XRC49
RECTANGULAR 9X41/2X3 KRUZITE	XRC50
REFKARB 13 COR MCA-14207 1063-	XRA51
REFKARB 15 RESH C-1 13.5X6-5X3	XRC52
REFKARB 15 RESH RECTO 13.5X6X3	XRA53
REFKARB 15 RESH RECTO 9X4 1/2X	XR54
REFKARB 15 RSH C-1 13.5X6-5X3	XRC55
REFKARB 15 RSH C-1 9X4X12	XRC56
REFKARB 15 RSH C-2 13.5X6-4 3/	XRC57
REFKARB 15 RSH RECTO 13.5X6X3	XRC58
REFRACTARIO SEGURIDAD OLLA	XRC59
REFRACTARIOS OLLA	XRC60
REVESTIMIENTO HORNO	XRC61
TAP HOLE	XRC62
TAPON POROSO	XRC63
TEJA #19X4 1/2X11/4 KRUZITE	XRC64
TOBERA DE PROTECCION DE CHORRO	XR65

Sabemos que el manejo de una lista de materiales codificada facilita el control de los materiales de un almacén. En el caso de la empresa Atlax, donde no se manejaban los

materiales codificados, resulta recomendable explicar a todas las personas que se vean relacionadas con esta lista de materiales las ventajas que se obtendrán al trabajar de esta forma e intentar que se relacionen lo más pronto posible con los códigos sugeridos.

2.2 Boletas de identificación para los materiales.

Una vez que se cuenta con la lista de materiales codificada se tiene un mejor control de los artículos que se manejan y una mejor comunicación entre los departamentos involucrados. Sin embargo, aunque conocer los códigos es de ayuda para la labor de un almacenista, consideramos que dentro del almacén se requiere un mejor orden y mayor control de los materiales.

Para obtener este mejor orden y control, proponemos la elaboración de boletas de identificación de los materiales. Estas boletas son papeles con datos pertinentes a los materiales y su manejo dentro del almacén. Decidimos proponer estas boletas porque nos dimos cuenta de que dentro del almacén no es nada fácil identificar los materiales o tal vez era confuso, como en el caso de un mismo material que es comprado a diversos proveedores; el problema, era originado porque los materiales eran identificados en base a las especificaciones que cada proveedor daba de sus propios artículos.

Con la utilización de estas boletas de identificación se busca reducir el esfuerzo que hace el almacenista al momento de surtir una orden de requisición, minimizando el tiempo que tarda para encontrar el producto, ya sea porque no sabe la ubicación o porque le cueste trabajo identificarlo.

Las boletas deberán ir pegadas a cada carga unitaria de los materiales manejados en el almacén, nos referimos por carga unitaria a la forma en como el material es presentado por el proveedor y la forma en como es almacenado, que generalmente es por pallet. Se recomienda que dicha boleta sea pegada en las cargas unitarias desde el momento en que los materiales son aceptados por control de calidad, de esta forma, también se reducirá el tiempo y el esfuerzo requeridos a la hora de guardar los materiales en el almacén, esto gracias a que la boleta cuenta con la ubicación que debe llevar cada material.

Ubicación.- Especifica el lugar exacto donde se localiza el artículo, en el capítulo 4 se detallará el sistema de localización alfanumérica.

Nombre.- Este campo contiene el nombre genérico del producto, sin importar el nombre que asigne el proveedor.

Código.- Este es de tipo alfanumérico, las tres primeras letras identifican el uso, la familia y la clasificación ABC a la que pertenece en ese orden respectivamente, el número corrobora la ubicación del artículo.

Proveedor.- Razón social del proveedor.

Condiciones de almacenaje.- Aquí se indica el número de estibas máxima, condiciones de humedad y la descripción de las unidades que conforman el pallet.

El esquema que a continuación se muestra en la figura 2.2 es un ejemplo del propuesto para las boletas de identificación.

<i>ATLAX</i>
Ubicación
Nombre
Código
Proveedor
Condiciones de empaque y almacenaje:

Figura 2.2 Boleta de identificación

2.3 Fichas de salida

Para analizar, evaluar y conocer el movimiento de un almacén, es primordial saber la utilización de los productos que ahí se guardan. La mejor forma de tener la información y llevar un control acerca de lo que sucede con nuestro productos, es recabando la información a través de fichas de salida.

Es tan importante la función de las fichas de salida que se debe cuidar que éstas hayan sido específicamente diseñadas para recabar la información pertinente.

Una buena ficha de salida es aquella que contiene no más que la información necesaria. El esquema siguiente, mostrado en la figura 2.3, es un ejemplo propuesto para utilizarse como ficha de salida.

<i>ATLAX</i>					Folio: Numero de orden: Fecha: Hora:
Persona solicitante		Departamento solicitante		Turno:	
Código	cuenta afectada	Descripción	cantidad surtida	unidades	Cantidad solicitada
Firma autorizada		Recibió	Despachó		Observaciones.
Nombre y firma		Nombre y firma	Nombre y firma		

Figura 2.3 Ficha de salida