APÉNDICE O

Resumen general de operaciones con tiempos cronometrados

INGENIERIA INDUSTRIAL **PPC**

RESUMEN GENERAL DE OPERACIONES

C.C. **6242**

DESCRIPCIÓN DE PIEZA : ENS. CONVERTIDOR CATALÍTICO

No. DE PARTE : 1 JO 254 500 J LEV
1 JO 254 500 H ULEV

OP.	DESCRIPCIÓN OP.	Tiempo	Iguala	PIEZAS POR TURNO (al 5 por 2)				PERSONAL				
		Pieza	de tacto	1º(498 min)	2º(474 min)	3º(444 min)	TOTAL	1º	2º	3º	TOTAL	Cred.
10	ROLADO DE LÁMINA	0.4229										
20	PREPARACIÓN DE SUSTRATO	0.2032										
30	PUNTEADO DE CAMISA	0.4916										
40	CALIBRADO DE BISELES	0.3197										
		0.3722	0.640	1338	0	0	1338	1	0	0	1	0.506
50	PRUEBA DE DESPLAZAMIENTO	0.7417										
60	SOLDADURA AUT. CONV. CAT.	1.1029										
		1.0120	0.000	492	468	0	960	1	1	0	2	1.012
70	SOLD. MANUAL SOPORTES CORAZA	**0.8537**	0.158	583	555	0	1139	1	1	0	2	1.012
90	SOLDADURA AUT. BRIDA Y TUBO DEL	0.6508										
100	SOLDADURA AUT. ENSAM TUBO DEL.	0.8114										
		0.7620	0.250	654	622	0	1276	1	1	0	2	1.012
110	SOLD. MANUAL SOPORTE DE ESCAPE	**0.7990**	0.213	623	593	0	1217	1	1	0	2	1.012
120	SOLD AUT. ENS CON.CAT. COMPLETO	**0.8463**	0.166	588	560	0	1149	1	1	0	2	1.012
130	SOLD. MANUAL BUJE SONDA LAMBDA	**0.7103**	0.302	701	667	0	1368	1	1	0	2	1.012
140	PRUEBA HEREMETICIDAD CON.CAT.	**0.6971**	0.315	714	680	0	1394	1	1	0	2	1.012
	FACILITADOR							1	1	0	2	1.012
							TOTALES	**9**	**8**	**0**	**17**	**8.602**

CAPACIDAD DE LINEA: **960** **PIEZAS / DIA** **TACTO : 1.012** **MIN**

OPERACION CUELLO DE BOTELLA : Operación 60. Soldadura automática convertidor catalítico.