APÉNDICE D

Resumen general de operaciones con tiempos predeterminados

I N G E N I E R I A   I N D U S T R I A L

PPC

RESUMEN GENERAL DE OPERACIONES

C.C. **6242**

DESCRIPCIÓN DE PIEZA : ENS. CONVERTIDOR CATALÍTICO

No. DE PARTE : 1 JO 254 500 J LEV
1 JO 254 500 H ULEV

OP.	DESCRIPCIÓN DE OP.	Tiempo Pieza	Iguala de tacto	PIEZAS POR TURNO (al 5 por 2)				PERSONAL				
				1º(498 min)	2º(474 min)	3º(444 min)	TOTAL	1º	2º	3º	TOTAL	Cred.
10	ROLADO DE LÁMINA											
20	PREPARACIÓN DE SUSTRATO											
30	PUNTEADO DE CAMISA											
40	CALIBRADO DE BISELES											
		0.6415	0.3331	776	739	0	1515	1	1	0	2	0.9746
50	PRUEBA DE DESPLAZAMIENTO											
60	SOLDADURA AUT. CONV. CAT.											
		0.9746	0.0000	511	486	0	997	1	1	0	2	0.9746
70	SOLD. MANUAL SOPORTES CORAZA	0.6793	0.2953	733	698	0	1431	1	1	0	2	0.9746
90	SOLDADURA AUT. BRIDA Y TUBO DEL											
100	SOLDADURA AUT. ENSAM TUBO DEL.											
		0.8519	0.1227	585	556	0	1141	1	1	0	2	0.9746
110	SOLD. MANUAL SOPORTE DE ESCAPE	0.6080	0.3666	819	780	0	1599	1	1	0	2	0.9746
120	SOLD AUT. ENS CON.CAT. COMPLETO	0.8931	0.0815	558	531	0	1088	1	1	0	2	0.9746
130	SOLD. MANUAL BUJE SONDA LAMBDA	0.5150	0.4596	967	920	0	1887	1	1	0	2	0.9746
140	PRUEBA HEREMETICIDAD CON.CAT.	0.7954	0.1792	626	596	0	1222	1	1	0	2	0.9746
	FACILITADOR							1	1	0	2	0.9746
						TOTALES		9	9	0	18	8.7714

CAPACIDAD DE LINEA: **997 PIEZAS/2 TURNOS** **TACTO :** **0.9746** **MIN**

OPERACION CUELLO DE BOTELLA : Operación 60. Soldadura automática convertidor catalítico.