

RESUMEN

Este proyecto tiene como finalidad el análisis comparativo de un sistema de producción convencional con un sistema de producción modular en la industria de la confección textil. Para realizar esta comparación se analizaron algunas de las características más importantes de los dos sistemas, como son el personal, maquinaria, espacio utilizado, capacitación ambiente de trabajo, sistema de incentivos, calidad, tiempo de ciclo, eficiencias y tiempo de set-up, para así poder demostrar cual de estos dos sistemas es el mas conveniente para las empresas en donde se hizo este estudio.

El sistema lineal o convencional presenta mejores resultados cuando los lotes de producción son de mayor volumen y las prendas tienen poca variabilidad de estilos, pero no responde bien a las necesidades de estas empresas, que son responder rápidamente a las necesidades del cliente, en lotes pequeños y prendas con mucha variación. En cambio el sistema modular presenta mejores resultados en producción y en respuesta al cliente, pues trabaja mejor con lotes pequeños y prendas con mucha variación, que es lo que necesita estas empresas. Aunque este sistema es más costoso y más difícil su implementación.

Al final de la tesis, después de haber demostrado que el sistema de producción modular es mejor, es decir es más flexible y responde mejor a las necesidades del mercado, se elaboró un plan de implementación documentado del sistema.

Palabras clave:

Sistema lineal

Sistema modular

Confección

Maquila

Módulos

Análisis comparativo