

APÉNDICE 11

Las condiciones experimentales para el segundo experimento, con sus respectivos valores y replicas.

Presión unir tapas	Temperatura placa superior	Temperatura placa inferior	Color	Y
3.5	380	380	Negro	0.40
3.5	380	400	Gris	0.20
3.5	380	415	Beige	0.18
3.5	400	380	Gris	0.20
3.5	400	400	Beige	0.15
3.5	400	415	Negro	0.15
3.5	415	380	Beige	0.15
3.5	415	400	Negro	0.14
3.5	415	415	Gris	0.10
4.0	380	380	Negro	0.24
4.0	380	400	Gris	0.15
4.0	380	415	Beige	0.15
4.0	400	380	Gris	0.12
4.0	400	400	Beige	0.09
4.0	400	415	Negro	0.05
4.0	415	380	Beige	0.12
4.0	415	400	Negro	0.08
4.0	415	415	Gris	0.02
4.5	380	380	Negro	0.19
4.5	380	400	Gris	0.14
4.5	380	415	Beige	0.10
4.5	400	380	Gris	0.12
4.5	400	400	Beige	0.07
4.5	400	415	Negro	0.04
4.5	415	380	Beige	0.09
4.5	415	400	Negro	0.02
4.5	415	415	Gris	0.00
3.5	380	380	Negro	0.42
3.5	380	400	Gris	0.20
3.5	380	415	Beige	0.12
3.5	400	380	Gris	0.19
3.5	400	400	Beige	0.17
3.5	400	415	Negro	0.13
3.5	415	380	Beige	0.17
3.5	415	400	Negro	0.16
3.5	415	415	Gris	0.12

APÉNDICE 11 (continuación)

Presión unir tapas	Temperatura placa superior	Temperatura placa inferior	Color	Y
4.0	380	380	Negro	0.24
4.0	380	400	Gris	0.18
4.0	380	415	Beige	0.07
4.0	400	380	Gris	0.12
4.0	400	400	Beige	0.07
4.0	400	415	Negro	0.03
4.0	415	380	Beige	0.15
4.0	415	400	Negro	0.07
4.0	415	415	Gris	0.03
4.5	380	380	Negro	0.18
4.5	380	400	Gris	0.12
4.5	380	415	Beige	0.11
4.5	400	380	Gris	0.12
4.5	400	400	Beige	0.05
4.5	400	415	Negro	0.02
4.5	415	380	Beige	0.07
4.5	415	400	Negro	0.00
4.5	415	415	Gris	0.00
3.5	380	380	Negro	0.31
3.5	380	400	Gris	0.18
3.5	380	415	Beige	0.15
3.5	400	380	Gris	0.20
3.5	400	400	Beige	0.20
3.5	400	415	Negro	0.17
3.5	415	380	Beige	0.18
3.5	415	400	Negro	0.13
3.5	415	415	Gris	0.15
4.0	380	380	Negro	0.23
4.0	380	400	Gris	0.17
4.0	380	415	Beige	0.11
4.0	400	380	Gris	0.12
4.0	400	400	Beige	0.11
4.0	400	415	Negro	0.10
4.0	415	380	Beige	0.12
4.0	415	400	Negro	0.09
4.0	415	415	Gris	0.09
4.5	380	380	Negro	0.19
4.5	380	400	Gris	0.11

APÉNDICE 11 (continuación)

Presión unir tapas	Temperatura placa superior	Temperatura placa inferior	Color	Y
4.5	380	415	Beige	0.09
4.5	400	380	Gris	0.14
4.5	400	400	Beige	0.10
4.5	400	415	Negro	0.01
4.5	415	380	Beige	0.05
4.5	415	400	Negro	0.01
4.5	415	415	Gris	0.00
3.5	380	380	Negro	0.30
3.5	380	400	Gris	0.17
3.5	380	415	Beige	0.19
3.5	400	380	Gris	0.18
3.5	400	400	Beige	0.18
3.5	400	415	Negro	0.10
3.5	415	380	Beige	0.14
3.5	415	400	Negro	0.16
3.5	415	415	Gris	0.08
4.0	380	380	Negro	0.27
4.0	380	400	Gris	0.19
4.0	380	415	Beige	0.05
4.0	400	380	Gris	0.12
4.0	400	400	Beige	0.13
4.0	400	415	Negro	0.07
4.0	415	380	Beige	0.09
4.0	415	400	Negro	0.05
4.0	415	415	Gris	0.01
4.5	380	380	Negro	0.17
4.5	380	400	Gris	0.11
4.5	380	415	Beige	0.13
4.5	400	380	Gris	0.14
4.5	400	400	Beige	0.04
4.5	400	415	Negro	0.00
4.5	415	380	Beige	0.04
4.5	415	400	Negro	0.03
4.5	415	415	Gris	0.00
3.5	380	380	Negro	0.30
3.5	380	400	Gris	0.19
3.5	380	415	Beige	0.20
3.5	400	380	Gris	0.18

APÉNDICE 11 (continuación)

Presión unir tapas	Temperatura placa superior	Temperatura placa inferior	Color	Y
3.5	400	400	Beige	0.16
3.5	400	415	Negro	0.07
3.5	415	380	Beige	0.12
3.5	415	400	Negro	0.09
3.5	415	415	Gris	0.07
4.0	380	380	Negro	0.29
4.0	380	400	Gris	0.20
4.0	380	415	Beige	0.12
4.0	400	380	Gris	0.12
4.0	400	400	Beige	0.10
4.0	400	415	Negro	0.06
4.0	415	380	Beige	0.10
4.0	415	400	Negro	0.06
4.0	415	415	Gris	0.05
4.5	380	380	Negro	0.15
4.5	380	400	Gris	0.14
4.5	380	415	Beige	0.09
4.5	400	380	Gris	0.13
4.5	400	400	Beige	0.03
4.5	400	415	Negro	0.03
4.5	415	380	Beige	0.08
4.5	415	400	Negro	0.00
4.5	415	415	Gris	0.01