

APÉNDICE D

Tabla 3.2¹ Características de cada una de las técnicas

Criterios	PM	TPM	RCM	ECM
Programa de PM	-	Se necesita como base para su implementación.	Se necesita como base para su implementación.	Se necesita como base para su implementación.
Porcentaje de reproceso permitido según las características del producto y requerimientos del cliente.	Alto	Muy bajo	Bajo	Medio
Porcentaje de mantenimiento correctivo	Medio	Muy bajo	Bajo	Bajo
Porcentaje de la capacidad utilizada del equipo y maquinaria (eficiencia)	Medio	Alto	Alto	Alto
Modo en el que se guarda la información de inventarios de refacciones y archivo de cada máquina	Manual y/o computadora	Computadora	Computadora	Manual y/o computadora

¹ Elaboración propia

Criterios	PM	TPM	RCM	ECM
Porcentaje de órdenes de trabajo cumplidas	Mayor al 60%	Mayor al 90%	Mayor al 70%	Mayor al 70%
Capital disponible para la inversión	Medio	Alto	Alto	Medio
Requerimientos de calidad	Medio	Alto	Alto	Medio
Personal necesario para mantenimiento (por cada 1000 empleados en total y por cada turno) aprox. (únicamente si el grado de automatización va de medio a alto)	Mínimo 35 empleados	Menor a 7 empleados	Menor a 25 empleados	Menor a 30 empleados
Tiempo requerido del equipo para el mantenimiento	Tiempo de actividades calendarizadas por maquina + tiempo por mantenimiento correctivo si las actividades calendarizadas no fueron respetadas	15 min. por turno (mantenimiento autónomo) + tiempo de mantenimiento preventivo (se divide en mantenimiento con el equipo parada y mantenimiento con el equipo trabajando)	Mantenimiento preventivo + mantenimiento correctivo	Mantenimiento preventivo + mantenimiento correctivo
Porcentaje de fallas inesperadas	Medio	Muy bajo	Bajo	Bajo