

CAPITULO 6

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.

Las conclusiones y recomendaciones son las siguientes:

1. La máquina de corte tuvo muchas dificultades para que pudiera trabajar correctamente.
2. En las velocidades de desplazamiento es recomendable que se utilicen las que se establecen en las tablas, ya que no hay una gran diferencia en la velocidad de desplazamiento obtenidos en las pruebas, solamente que el contador en 435 obtuvo un desplazamiento de 0.96 mm/min en las pruebas con suelo y las del contador con 475 obtuvieron una velocidad promedio de 1.05 mm/min, y se buscaba obtener una velocidad de 1 mm/min, obteniendo con el contador 435 una diferencia de -0.04 mm/min y con 475 de +0.05 y con esto se determina que tiene una diferencia similar menor o mayor de el valor esperado.
3. Para la elaboración de especímenes es de suma importancia que se realicen con rigurosidad y con un procedimiento bien establecido.
4. Al correr una prueba de corte siempre se obtiene datos erróneos, debido a que hay un preajuste en la máquina de CD, estos datos se eliminaran, con la finalidad de procesar los datos correctos y exponerlos.
5. Se recomienda que se realicen 3 pruebas para que la máquina se ajuste adecuadamente y posteriormente realizar pruebas que se tomaran en cuenta para el estudio a realizar, esto siempre y cuando no se altere el anillo de carga y el contador del potenciómetro después de realizar dichas pruebas.
6. Verificar que el marco de carga se aplique perpendicularmente sobre la muestra de suelo, ya que esto puede afectar al los datos obtenidos.

7. Se recomienda que las muestras tengan el mismo volumen y verificar que la tapa superior no se atore con la caja de corte al intentar quitarla de esta.
8. El tazón de la caja de corte debe estar bien montado y se debe verificar que no tenga algún objeto que pueda interrumpir su movimiento horizontal.
9. Los resultados obtenidos fueron satisfactorios, ya que tuvieron un comportamiento similar en cuanto a sus valores (esfuerzo normal, esfuerzo cortante máximo y ángulo de fricción máximo), de esto se puede concluir que los datos no tuvieron una gran diferencia y que las muestras se elaboraron correctamente.