

CAPÍTULO IX

RECOMENDACIONES

En base al trabajo realizado se hacen las siguientes recomendaciones para investigaciones posteriores:

Utilizar un intercambiador de calor de alta temperatura-corto tiempo (HTST) para extrapolar los resultados obtenidos hacia un proceso industrial.

Realizar estudio microbiológico para determinar la optimización de estos productos; así como un estudio de vida de anaquel y la efectividad de los tratamientos realizados.

Buscar y realizar un método confirmatorio para analizar la cantidad de ácido ascórbico residual en los productos analizados.

Para realizar evaluaciones sensoriales, buscar un panel más disponible y homogéneo, sin importar si es necesario prepararlo para las pruebas.

Estudiar la degradación sensorial, nutritiva e inactivación de enzima y/o microorganismo a temperaturas superiores de 88°C para ver posibilidades de una optimización mejor.