

APÉNDICE F

TERMINOS UTILIZADOS EN LA PLACA DE DATOS ASME

PRESIÓN DE TRABAJO MÁXIMA PERMISIBLE (MAXIMUM ALLOWABLE WORKING PRESSURE) MAWP:

- Según ASME UG-98, la presión de trabajo máxima permisible para un recipiente, es la presión máxima permisible en la parte superior del recipiente en su posición de operación normal a la temperatura máxima especificada para esa presión.

TEMPERATURA DE DISEÑO MÁXIMA Y MINIMA : SEGÚN ASME UG-20:

- La Temperatura de diseño máxima no deberá ser menor a la temperatura de metal más alta esperada bajo las condiciones de operación.
- La temperatura de metal de diseño mínima (MDMT) será la más baja esperada bajo las condiciones de operación.

SEGÚN ASME UG-116, CADA RECIPIENTE SUJETO A PRESIÓN DEBERÁ SER MARCADO CON LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

- 1) EL SÍMBOLO OFICIAL DEL CODIGO (U).
- 2) EL NOMBRE DEL FABRICANTE DEL RECIPIENTE A PRESION PRECEDIDO POR LAS PALABRAS “CERTIFICADO POR”.

- 3) LA PRESIÓN DE TRABAJO MÁXIMA PERMISIBLE (MAWP) A LA TEMPERATURA MÁXIMA COINCIDENTE.
- 4) LA TEMPERATURA DE METAL DE DISEÑO MÍNIMA (MDMT) A LA PRESIÓN DE TRABAJO MÁXIMA PERMISIBLE (MAWP).
- 5) NÚMERO DE SERIE DEL FABRICANTE.
- 6) AÑO DE FABRICACIÓN.